

Einstechdrehen, mit Spanformgeometrie Typ „D“

Einstechdrehen mit geschliffener Spanformgeometrie
Typ „D“ für kontrollierte Spanbildung.

Grooving, Cutting Edge Design Type „D“

Grooving with ground geometry type „D“ for improved chip control.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
405, 406, 407, 408, 411



Legende
Legend 424



Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1226

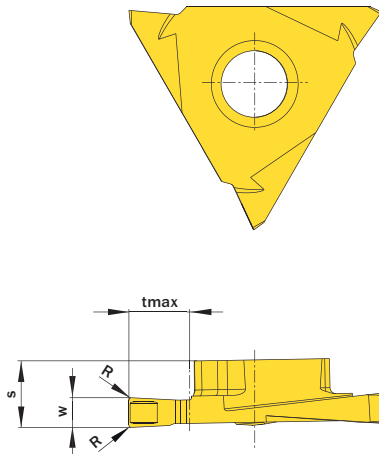
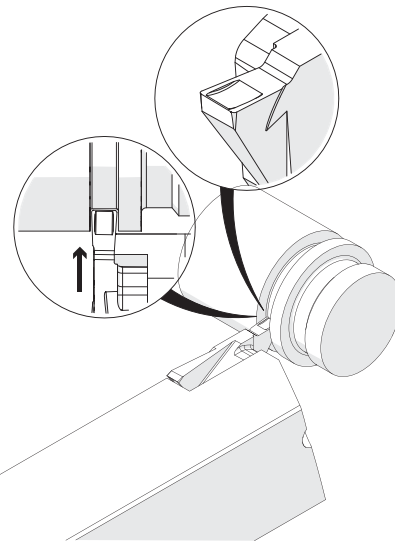


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0250.020 ND R



w ±0.02	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
				P	K	M	N	S	H	O			
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
1,5	0,2	TF3.01.0150.020 NDR/L	R AZXD L AZXC	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	
1,8	0,2	TF3.01.0180.020 NDR/L	R AZXE L AZXF	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	
2,0	0,2	TF3.01.0200.020 NDR/L	R AZXH L AZXG	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	
2,5	0,2	TF3.01.0250.020 NDR/L	R AZXJ L AZXK	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	
3,0	0,2	TF3.01.0300.020 NDR/L	R AZXN L AZXM	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	
4,0	0,2	TF3.01.0400.020 NDR/L	R AZXP L AZXQ	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	
5,0	0,2	TF3.01.0500.020 NDR/L	R AZXT L AZXS	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.0300.020 NDR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)