

Abstechen

Verfügbar in verschiedenen Breiten.

Parting Off

Available in different widths.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
284, 285, 287

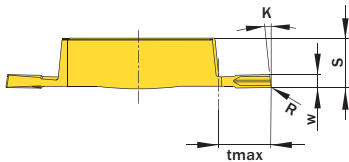
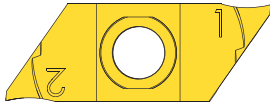


Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1287

Legende
Legend

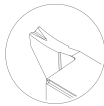
301



Abbildungen ähnlich // Similar illustrations



TK2.G.R...PS L



TK2.G.R...PT L

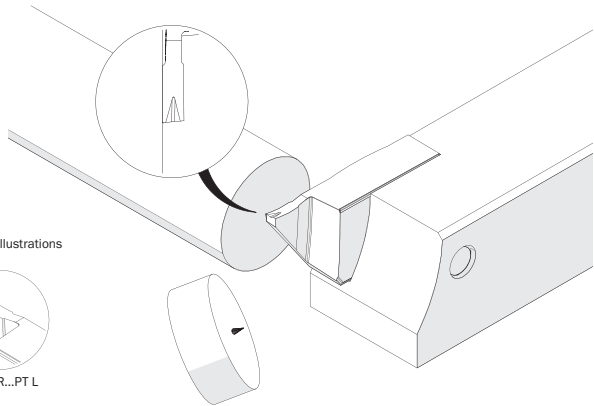


Abbildung zeigt / Drawing shows: TK2.G.R100.06.005 PT L

w ^{-0,05} mm	K	R mm	Mit Spanformille With chip form channel	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code
▼ w = 1,0 mm									
1,0	6°	0,05	Ja / Yes	TK2.G.R100.06.005 PT L	A2S0	X808 X408 X608 HX79 X508 X408	3,8	4,0	TK2.G.L.04
1,0	12°	0,05	Nein / No	TK2.G.R100.12.005 PS L	AZT2	X808 X408 X608 HX79 X508 X408	3,8	4,0	TK2.G.L.04
▼ w = 1,5 mm									
1,5	6°	0,05	Ja / Yes	TK2.G.R150.06.005 PT L	A2S1	X808 X408 X608 HX79 X508 X408	3,85	6,0	TK2.G.L.04
1,5	12°	0,05	Nein / No	TK2.G.R150.12.005 PS L	A2WC	X808 X408 X608 HX79 X508 X408	3,85	6,0	TK2.G.L.04

Bestellbeispiel // Order example: TK2.G.R150.06.005 PT L X808 (L = Linke Ausführung // Left hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)

- TK2.G.R...PS L: Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums // For a wide variety of workpiece materials.
- TK2.G.R...PT L: Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums sowie besonders für langspanendes Material und hohe Stechtiefen
For a wide variety of workpiece materials as well as especially for long-chipping materials and high cutting depths.