

Einstecken und Profildrehen, Doppelspanformrille

Stechen und Längsdrehen. CNC-Konturdrehen.
Mit geschliffener doppelter Spanformrille.

Grooving and Profiling, Two ground chip form channels

Grooving and turning. CNC profiling.
With two ground chip form channels.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.)	f (innen//int.)	Vc
0,04 mm/U	0,03 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
335, 336, 337, 338, 339, 340



SP
HM

R

Legende
Legend 365



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/951

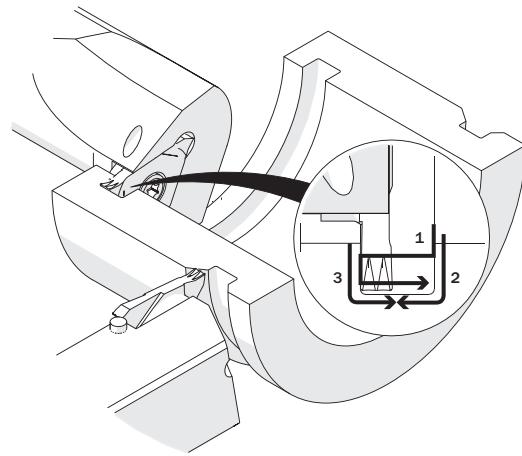
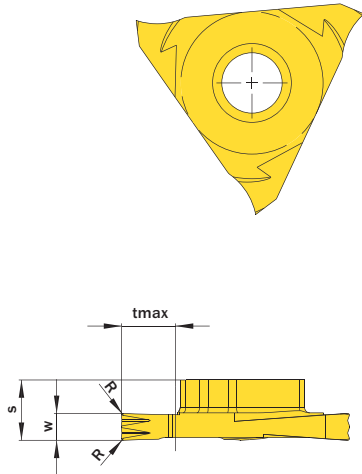


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0250.02 NW R

w ^{-0,05}	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm				mm	mm	
2,5	0,2	TE3.0250.02 NW R/L	R AUQT L AZ43	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.0250.02 NW R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)