

Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Teilprofil

Mehrbereichswerkzeuge für verschiedene Steigungen.
Spezielle Schneidengeometrie für Messing, Kupferlegierungen
und andere kurzspanende Werkstoffe.

Threading, Metr. ISO, External, Partial Profile

Multi-purpose tools, usable for different pitches. Special cutting edge
geometry for brass, copper-base alloys and short-chipping materials.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f 0,02 mm/U	Vc Seite/Page 442
----------------	----------------------

Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
**Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified
one-sided flank infeed (Seite/Page 447)**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
284, 285, 287

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
T01 (Seite/Page 300)



Legende
Legend **301**



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1132

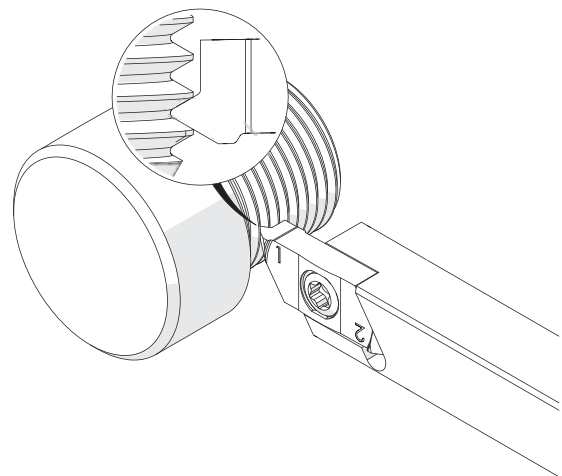
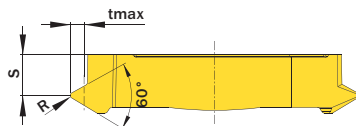
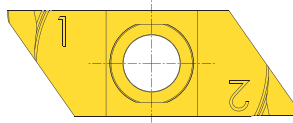


Abbildung zeigt / Drawing shows: TK2.G.M150.01 EMU R

Steigung (von) Pitch (as of)	Steigung (bis) Pitch (up to)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode								R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code				
				P	K	M	N	S	H	O									
mm	mm									mm	mm	mm							
0,25	0,45	TK2.G.M025.01 EMU R/L	R	AYK9	L	AYK8	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,04	3,4	0,3	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04
0,35	2,0	TK2.G.M035.01 EMU R/L	R	AYMB	L	AYMA	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,05	2,9	1,5	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04
0,4	0,6	TK2.G.M040.01 EMU R/L	R	AYMD	L	AYMC	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,06	3,3	0,4	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04
0,5	0,75	TK2.G.M050.01 EMU R/L	R	AYMH	L	AYMG	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,07	3,2	0,5	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04
0,7	1,0	TK2.G.M070.01 EMU R/L	R	AYMK	L	AYMJ	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,1	3,1	0,7	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04
0,8	1,25	TK2.G.M080.01 EMU R/L	R	AYMQ	L	AYMP	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,12	3,1	0,8	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04
1,0	1,5	TK2.G.M100.01 EMU R/L	R	AYMT	L	AYMS	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,14	3,0	1,0	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04
1,5	2,0	TK2.G.M150.01 EMU R/L	R	AYMX	L	AYMW	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,22	2,8	1,3	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04
1,75	2,5	TK2.G.M175.01 EMU R/L	R	AYUU	L	AYUT	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,25	2,7	1,6	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04
2,0	2,5	TK2.G.M200.01 EMU R/L	R	AYMZ	L	AYMY	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	0,29	2,6	1,6	R	TK2.G.R.04	L	TK2.G.L.04

Bestellbeispiel // Order example: **TK2.G.M025.01 EMU R X808** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)

Bitte beachten Sie die zusätzlichen Hinweise im Infobereich rechts oben.

Please read the additional notes mentioned in the information area on the top right corner of this page.