

# Abstechen

Verfügbar mit/ohne geschliffener Spanformrinne.

# Parting Off

Available with/without ground chip form channel.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 277

SP

HM

R

Legende  
Legend

289

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1083](http://www.simtek.info/cp/1083)

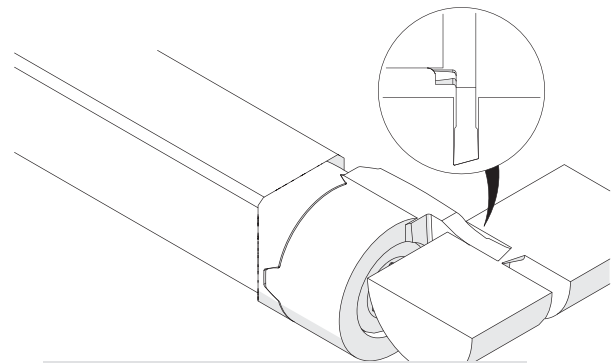
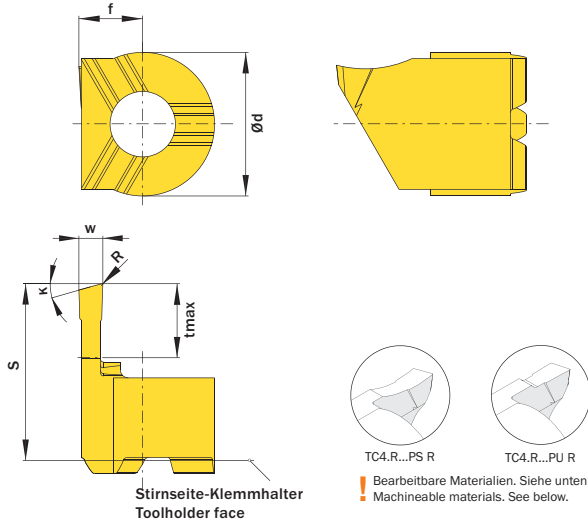


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug. / Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: TC4.R150.15.005 PS R

w	k	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	Ød	f	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm		mm			P K M N S	mm	mm	mm	mm	
1,0	15	0,05	<b>TC4.R100.15.005 PS R</b>	AXNA	X800 X400	9,0	4,0	11,0	5,5	TC4.R
1,0	15	0,05	<b>TC4.R100.15.005 PU R</b>	AYK7	X800 X400	9,0	4,0	11,0	5,5	TC4.R

Bestellbeispiel // Order example: **TC4.R100.15.005 PS R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

TC4.R...PS R: Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums // For a wide variety of workpiece materials.

TC4.R...PU R: Für die Bearbeitung von Messing, Kupferlegierungen und anderen kurzspanenden Werkstoffen. // For brass, copper-based alloys and short-chipping materials