

# Abstechen

Verfügbar in verschiedenen Winkeln, Breiten und mit/ohne geschliffener Spanformrinne.

# Parting Off

Available in different angles, widths and with/without ground chip form channel.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 257, 258, 259

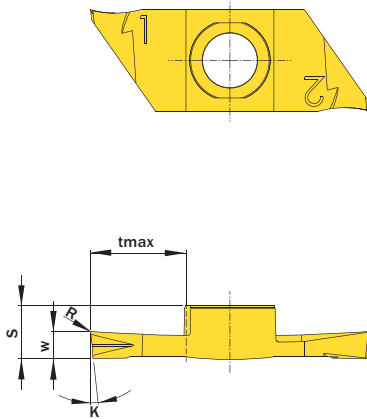
SP  
HM

R

○

Legende  
Legend **272**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/1119](http://www.simtek.info/cp/1119)



Abbildungen ähnlich // Similar illustrations



**Bearbeitbare Materialien. Siehe unten.**  
Machineable materials. See below.

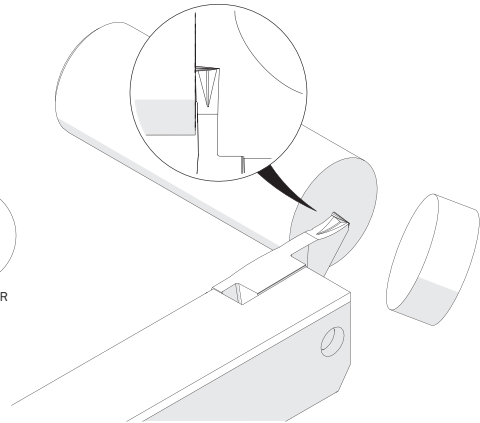


Abbildung zeigt / Drawing shows: TK2.G.R200.06.005 PT R

w <sup>-0,05</sup> mm	K	R mm	Mit Spanformrinne With chip form channel	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Unsere erste Wahl Our first choice	S mm	tmax mm	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>	
						P K M N S				
<b>▼ w = 1,0 mm</b>										
1,0	6°	0,05	Nein / No	<b>TK2.G.R100.06.005 PS R</b>	AYJQ	X808 X408	3,8	4,0	TK2.G.R.04	
1,0	6°	0,05	Ja / Yes	<b>TK2.G.R100.06.005 PT R</b>	AYJK	X808 X408	3,8	4,0	TK2.G.R.04	
1,0	6°	0,05	Nein / No	<b>TK2.G.R100.06.005 PU R</b>	AYJJ	X808 X408	3,8	4,0	TK2.G.R.04	
1,0	12°	0,05	Nein / No	<b>TK2.G.R100.12.005 PS R</b>	AYJF	X808 X408	3,8	4,0	TK2.G.R.04	
1,0	12°	0,05	Ja / Yes	<b>TK2.G.R100.12.005 PT R</b>	AYJS	X808 X408	3,8	4,0	TK2.G.R.04	
1,0	12°	0,05	Nein / No	<b>TK2.G.R100.12.005 PU R</b>	AYJE	X808 X408	3,8	4,0	TK2.G.R.04	
<b>▼ w = 1,5 mm</b>										
1,5	6°	0,05	Nein / No	<b>TK2.G.R150.06.005 PS R</b>	AYJP	X808 X408	3,8	6,0	TK2.G.R.04	
1,5	6°	0,05	Ja / Yes	<b>TK2.G.R150.06.005 PT R</b>	AYJM	X808 X408	3,8	6,0	TK2.G.R.04	
1,5	6°	0,05	Nein / No	<b>TK2.G.R150.06.005 PU R</b>	AYJH	X808 X408	3,8	6,0	TK2.G.R.04	
1,5	12°	0,05	Nein / No	<b>TK2.G.R150.12.005 PS R</b>	AYJG	X808 X408	3,8	6,0	TK2.G.R.04	
1,5	12°	0,05	Ja / Yes	<b>TK2.G.R150.12.005 PT R</b>	AYJT	X808 X408	3,8	6,0	TK2.G.R.04	
1,5	12°	0,05	Nein / No	<b>TK2.G.R150.12.005 PU R</b>	AYJD	X808 X408	3,8	6,0	TK2.G.R.04	
<b>▼ w = 2,0 mm</b>										
2,0	6°	0,05	Ja / Yes	<b>TK2.G.R200.06.005 PT R</b>	AYJN	X808 X408	3,9	7,0	TK2.G.R.04	
2,0	12°	0,05	Nein / No	<b>TK2.G.R200.12.005 PS R</b>	A6XD	X808 X408	3,9	7,0	TK2.G.R.04	
2,0	12°	0,05	Ja / Yes	<b>TK2.G.R200.12.005 PT R</b>	AYJU	X808 X408	3,9	7,0	TK2.G.R.04	

**Bestellbeispiel // Order example: TK2.G.R100.12.005 PS R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

TK2.G.R...PS R: Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums // For a wide variety of workpiece materials.

TK2.G.R...PU R: Für die Bearbeitung von Messing, Kupferlegierungen und anderen kurzspanenden Werkstoffen. // For brass, copper-based alloys and short-chipping materials

TK2.G.R...PT R: Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums sowie besonders für Langspanendes Material und hohe Stechtiefen // For a wide variety of workpiece materials as well as especially for long-chipping materials and high cutting depths.

simturn AX  
simturn DX  
simturn PX  
simturn H2  
simturn K2  
simturn C4  
simturn GX  
simturn E3  
simturn E12  
simturn FX  
simturn Decolletage  
simturn OA  
Index