

## Einstecken und Profildrehen, Vollradius

Vollradiusnuten, CNC-Konturdrehen. Universelle Schneidengeometrie für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums.

## Grooving and Profiling, Full Radius

Full radius, CNC profiling. With general cutting edge geometry for a wide variety of workpiece materials.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
257, 258, 259

SP  
HM

R

○

Legende  
Legend **272**

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1117](http://www.simtek.info/cp/1117)

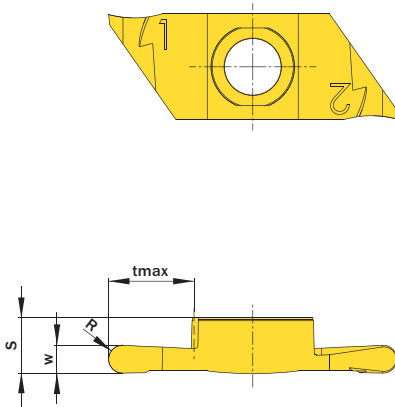
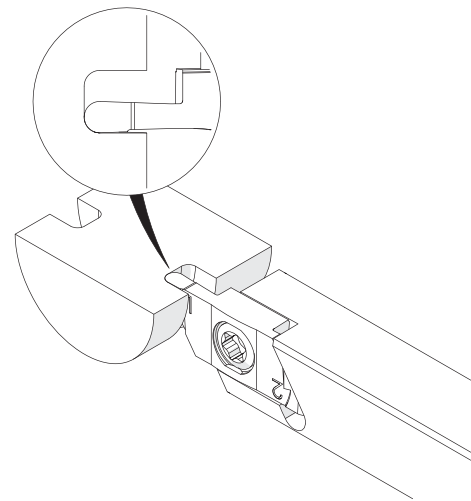


Abbildung zeigt / Drawing shows: TK2.G.200.100.060 VS R



w ±0,02 mm	R mm	tmax mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice				S mm	Connectcode www.simtek.com/ccode
					P	K	M	N S		
1,0	0,5	3,0	TK2.G.100.050.030 VS R/L	R AYH0 L AYHZ	X808	X408		3,87	R TK2.G.R.04 L TK2.G.L.04	
1,2	0,6	3,6	TK2.G.120.060.036 VS R/L	R AYHY L AYHX	X808	X408		3,92	R TK2.G.R.04 L TK2.G.L.04	
1,6	0,8	4,8	TK2.G.160.080.048 VS R/L	R AYHV L AYHW	X808	X408		3,92	R TK2.G.R.04 L TK2.G.L.04	
2,0	1,0	6,0	TK2.G.200.100.060 VS R/L	R AYHT L AYHU	X808	X408		3,92	R TK2.G.R.04 L TK2.G.L.04	

Bestellbeispiel // Order example: **TK2.G.100.050.030 VS R X808** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX  
simturn DX  
simturn PX  
simturn H2  
simturn K2  
simturn C4  
simturn GX  
simturn E3  
simturn E12  
simturn FX  
simturn Decolletage  
simturn OA  
Index