

Nutenstechen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 10,5 mm.

Grooving

For use in bores as of minimum bore diameter 10,5 mm.

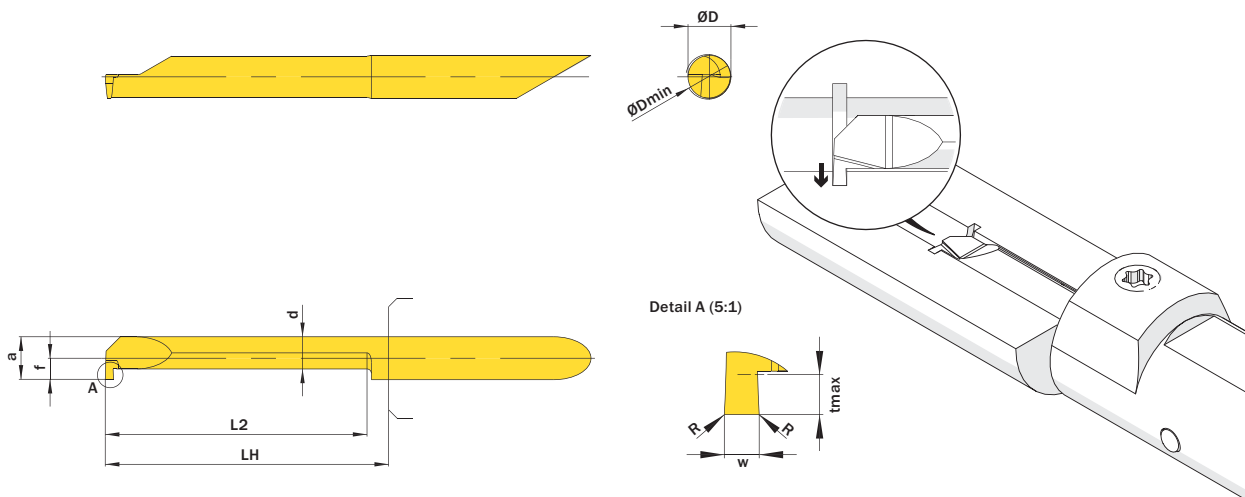
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f
0,02 mm/U Vc
(Seite/Page 442)Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
44, 53, 62, 66, 67, 72Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
121SP
HM

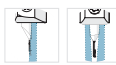
R

Legende
Legend

155



Detail A (5:1)

Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36
Additional information about through coolant supply on page 36

ØD	w +0,03	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Kühlmittelzufuhr Through coolant supply	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	d	f	LH	R	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm	mm				Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
							P K M N S H O							

Fortgesetzte Tabelle
Continued TableVerwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

▼ w = 1,0 mm

10,0	1,0	30,5	10,5	+	A10.0100.30.10 GR/L	R	AYEJ	L	AYEH	X800	X400	GX79	X500	X400	9,95	5,45	4,95	33,0	-	4,0	R	A10.R	L	A10.L
10,0	1,0	50,8	10,5	+	A10.0100.50.10 GR/L	R	AYEM	L	AYEK	X800	X400	GX79	X500	X400	9,95	5,45	4,95	53,0	-	4,0	R	A10.R	L	A10.L

▼ w = 2,0 mm

10,0	2,0	30,5	10,5	+	A10.0200.30.10 GR/L	R	AYEP	L	AYEN	X800	X400	GX79	X500	X400	9,95	5,45	4,95	33,0	-	4,0	R	A10.R	L	A10.L
10,0	2,0	50,8	10,5	+	A10.0200.50.10 GR/L	R	AYES	L	AYEQ	X800	X400	GX79	X500	X400	9,95	5,45	4,95	53,0	-	4,0	R	A10.R	L	A10.L

▼ w = 3,0 mm

10,0	3,0	30,5	10,5	+	A10.0300.30.10 GR/L	R	AYEU	L	AYET	X800	X400	GX79	X500	X400	9,95	5,45	4,95	33,0	-	4,0	R	A10.R	L	A10.L
10,0	3,0	50,8	10,5	+	A10.0300.50.10 GR/L	R	AT6F	L	AYEV	X800	X400	GX79	X500	X400	9,95	5,45	4,95	53,0	-	4,0	R	A10.R	L	A10.L

Bestellbeispiel // Order example: **A10.0200.30.10 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)