

Stoßen von Nutaußenkantenfasen

Entgraten von Längsnuten.

Chamfer Broaching

Deburring of key ways.

Schnittwerte (Start) / Cutting parameters (start) **Vc Seite/Page 727**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page **700, 701, 702, 703, 704**

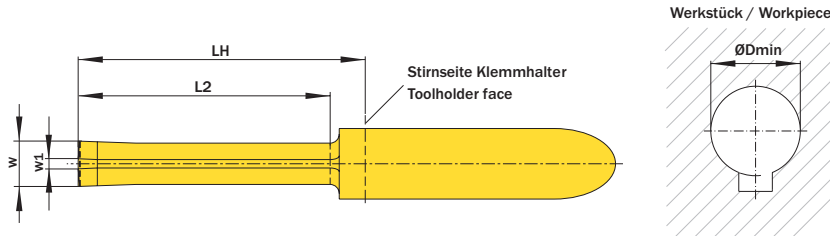
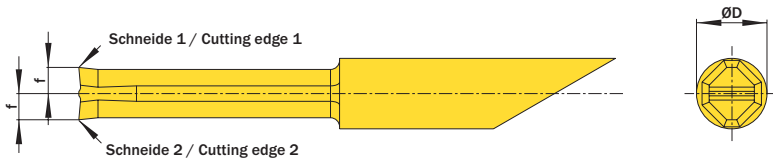
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 763)



SP Legende
HM Legend **764**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/1112



2 Schneiden pro Einsatz / Cutting edges per insert

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung) / ØDmin (min. bore) | Artikelnummer / Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode | f | LH | w | w1 | Connectcode www.simtek.com/ccode |
|----------------|------|--|-----------------------------|---|--|-----|------|-----|-----|---|
| mm | mm | mm | | | P K M N S H O | mm | mm | mm | mm | |
| ▼ ØD = 7,0 mm | | | | | | | | | | |
| 7,0 | 15,9 | 6,0 | A07.4545.15.60 BF | AYD8 | X800 X400 | 2,6 | 18,0 | 4,5 | 1,0 | BA07 |
| 7,0 | 25,4 | 6,0 | A07.4545.25.60 BF | AYD7 | X800 X400 | 2,6 | 28,0 | 4,5 | 1,0 | BA07 |
| ▼ ØD = 10,0 mm | | | | | | | | | | |
| 10,0 | 25,4 | 9,0 | A10.4545.25.90 BF | AYD6 | X800 X400 | 3,8 | 28,0 | 6,3 | 2,0 | BA10 |
| 10,0 | 40,6 | 9,0 | A10.4545.40.90 BF | AYD5 | X800 X400 | 3,8 | 43,0 | 6,3 | 2,0 | BA10 |

Bestellbeispiel // Order example: **A07.4545.25.60 BF X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)