

Ausdrehen mit spezieller Spantreppe

Mit optimierter Spanbildung durch spezielle Spantreppe. Zentrierte Ausführung für optimierte Kühlung und Spitzenhöhe in Verbindung mit passendem Halter. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 2,7 mm.

Boring with Special Chip Former

Special chipformer for improved chip control. Centered edition with improved coolant supply and cutting edge positioning. For use in bores as of minimum bore diameter 2,7 mm.

| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) | |
|--|-----------------------------|
| f 0,02 mm/U | Vc Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
27, 31, 32, 33, 34, 35, 40, 41, 43,
44, 50, 51, 53, 55, 56, 57, 60, 61,
62, 63, 65, 66, 67, 68, 69

SP **HM** **R** Legende
Legend **139**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1045

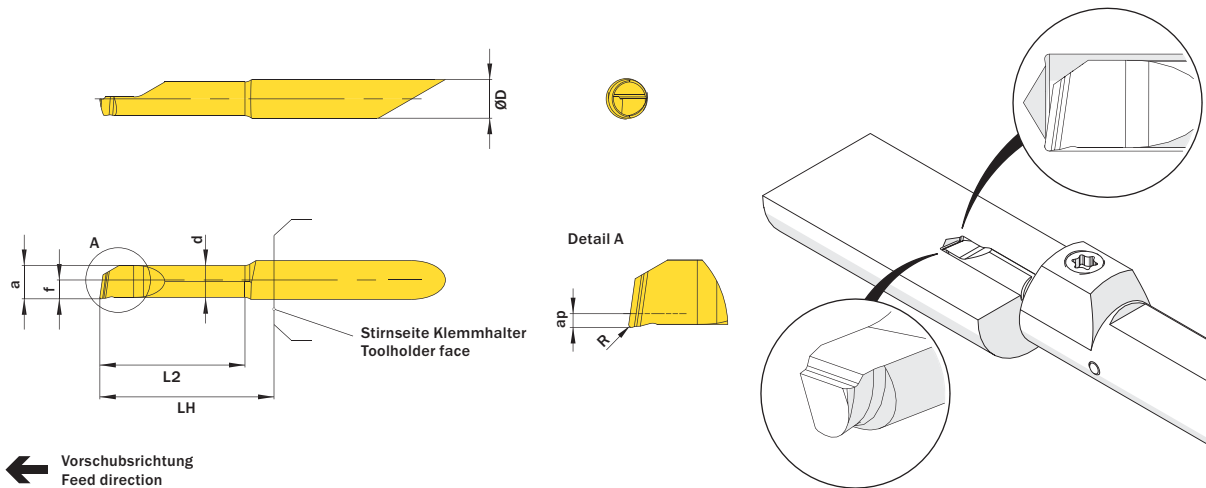


Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.0C17.15.37.15 YER

Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22
Additional information about through coolant supply on page 22

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | R | Kühlmittelzufuhr Through coolant supply | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | a | ap | d | f | LH | Connectcode www.simtek.com/code |
|---|------|---|------|--|--------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|-----|------|------|------|---|
| mm | mm | mm | mm | | | | P K M N S | mm | mm | mm | mm | mm | |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 2,7 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 10,2 | 2,7 | 0,15 | + | A04.0C12.10.27.15 YER/L | R AYE3 L AYE2 | X800 X400 | 2,45 | 0,4 | 2,3 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 2,7 | 0,15 | + | A04.0C12.15.27.15 YER/L | R AUPY L AUPZ | X800 X400 | 2,45 | 0,4 | 2,3 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 3,2 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 10,2 | 3,2 | 0,15 | + | A04.0C15.10.32.15 YER/L | R AYE5 L AYE4 | X800 X400 | 2,95 | 0,4 | 2,8 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 3,2 | 0,15 | + | A04.0C15.15.32.15 YER/L | R AUP0 L AUP1 | X800 X400 | 2,95 | 0,4 | 2,8 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 3,7 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 10,2 | 3,7 | 0,15 | + | A04.0C17.10.37.15 YER/L | R AYE6 L AYE7 | X800 X400 | 3,45 | 0,5 | 3,3 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 3,7 | 0,15 | + | A04.0C17.15.37.15 YER/L | R AUPT L AUPS | X800 X400 | 3,45 | 0,5 | 3,3 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 20,3 | 3,7 | 0,15 | + | A04.0C17.20.37.15 YER/L | R ATUE L ATUF | X800 X400 | 3,45 | 0,5 | 3,3 | 1,95 | 23,0 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 4,2 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 10,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.0020.10.42.15 YER/L | R AVUP L AW4V | X800 X400 | 3,95 | 0,5 | 3,8 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.0020.15.42.15 YER/L | R ASE4 L ASE5 | X800 X400 | 3,95 | 0,5 | 3,8 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 4,2 | 0,4 | + | A04.0020.15.42.40 YER | A4XD | X800 X400 | 3,95 | 0,5 | 3,8 | 1,95 | 18,0 | A04C.R new |
| 4,0 | 20,3 | 4,2 | 0,15 | + | A04.0020.20.42.15 YER/L | R ASE6 L ASE7 | X800 X400 | 3,95 | 0,5 | 3,8 | 1,95 | 23,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 25,4 | 4,2 | 0,15 | + | A04.0020.25.42.15 YER/L | R AVUQ L AW4W | X800 X400 | 3,95 | 0,5 | 3,8 | 1,95 | 28,0 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 5,2 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 5,0 | 10,2 | 5,2 | 0,2 | + | A05.0025.10.52.20 YER/L | R AS74 L AS75 | X800 X400 | 4,95 | 0,6 | 4,75 | 2,45 | 13,0 | R A05.R L A05.L |
| 5,0 | 10,2 | 5,2 | 0,4 | + | A05.0025.10.52.40 YER/L | R AY8B L A065 | X800 X400 | 4,95 | 0,6 | 4,75 | 2,45 | 13,0 | R A05.R L A05.L |
| 5,0 | 15,2 | 5,2 | 0,2 | + | A05.0025.15.52.20 YER/L | R AS77 L AS76 | X800 X400 | 4,95 | 0,6 | 4,75 | 2,45 | 18,0 | R A05.R L A05.L |
| 5,0 | 20,3 | 5,2 | 0,2 | + | A05.0025.20.52.20 YER/L | R ASE9 L ASE8 | X800 X400 | 4,95 | 0,6 | 4,75 | 2,45 | 23,0 | R A05.R L A05.L |
| 5,0 | 25,4 | 5,2 | 0,2 | + | A05.0025.25.52.20 YER/L | R ASFA L ASFB | X800 X400 | 4,95 | 0,6 | 4,75 | 2,45 | 28,0 | R A05.R L A05.L |
| 5,0 | 30,5 | 5,2 | 0,2 | + | A05.0025.30.52.20 YER/L | R AS79 L AS78 | X800 X400 | 4,95 | 0,6 | 4,75 | 2,45 | 33,0 | R A05.R L A05.L |

Bestellbeispiel // Order example: **A05.0025.25.52.20 YER X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn C4
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index