

# Metrisches ISO-Gewindefräsen, Vollprofil

Fräsen von metrischen ISO-Gewinden, Vollprofil.

Thread milling, metric ISO-Thread, full profile

Thread milling of metric ISO-thread, full profile.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm <b>0,02 mm</b>	hmax <b>0,03 mm</b>	Vc <b>Seite/Page 638</b>
-----------------------	------------------------	-----------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**485, 486, 487, 488, 489**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**467**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes  
**H06 (Seite/Page 648)**



**SP** Legende  
**HM** Legend

**650**



Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1088](http://www.simtek.info/cp/1088)

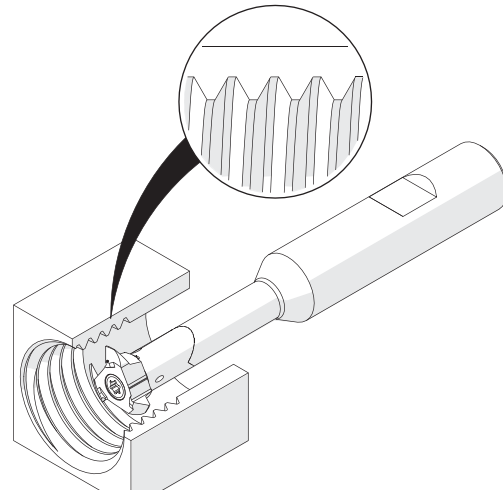
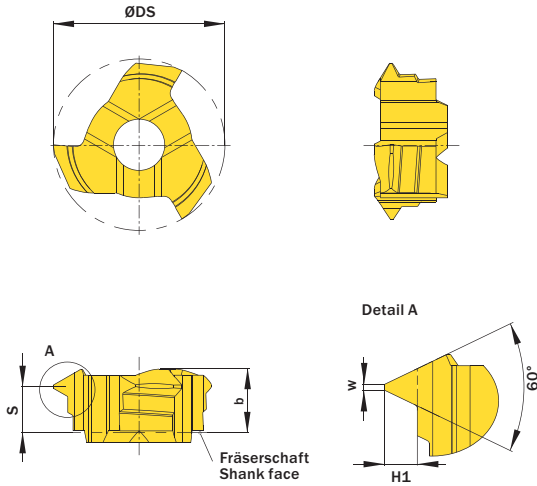


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: P10.0815.02 M

Ab Gewindegröße As of thread size	Ab Gewindeinnendurchmesser // As of nominal thread diameter	H1	Steigung (von) Pitch (as of)	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Unsere erste Wahl Our first choice		Anzahl Schneiden Number of cutting edges	b	ØDS	s	w	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>
						P	M						
M14	10,82	0,41	0,75	<b>P10.0407.02 M</b>	AXX4	X800	G742	3	3,6	9,7	3,1	0,09	PD06.0 PD07.3 <small>upd</small>
M14	11,56	0,54	1,0	<b>P10.0510.02 M</b>	AXX5	X800	G742	3	3,6	9,7	3,0	0,13	PD06.0 PD07.3 <small>upd</small>
M14	13,32	0,81	1,5	<b>P10.0815.02 M</b>	AXX6	X800	G742	3	3,6	9,7	2,8	0,19	PD06.0 PD07.3 <small>upd</small>
M16	14,28	0,95	1,75	<b>P10.0917.02 M</b>	AXX7	X800	G742	3	3,6	9,7	2,7	0,21	PD06.0 PD07.3 <small>upd</small>
M16	15,3	1,08	2,0	<b>P10.1020.02 M</b>	AXX8	X800	G742	3	3,6	9,7	2,6	0,25	PD06.0 PD07.3 <small>upd</small>
M18	16,3	1,35	2,5	<b>P10.1325.02 M</b>	AXX9	X800	G742	3	3,6	9,7	2,4	0,31	PD06.0 <small>upd</small>

Bestellbeispiel // Order example: **P10.0815.02 M X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX  
simmill PMX  
simmill PX  
simmill SX  
simmill UX  
simmill VX  
simmill H2  
simmill K2  
simmill MX  
simmill OS  
Index