

Metrisches ISO-Gewindefräsen, Vollprofil

Fräsen von metrischen ISO-Gewinden, Vollprofil.

Thread milling, metric ISO-Thread, full profile

Thread milling of metric ISO-thread, full profile.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | | |
|-----------------------|------------------------|-----------------------------|
| fzm 0,02 mm | hmax 0,03 mm | Vc Seite/Page 638 |
|-----------------------|------------------------|-----------------------------|

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
485, 486, 487, 488, 489

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
467

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
H06 (Seite/Page 648)

| | | |
|-----------|---------|------------|
| SP | Legende | 650 |
| HM | Legend | |

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1088

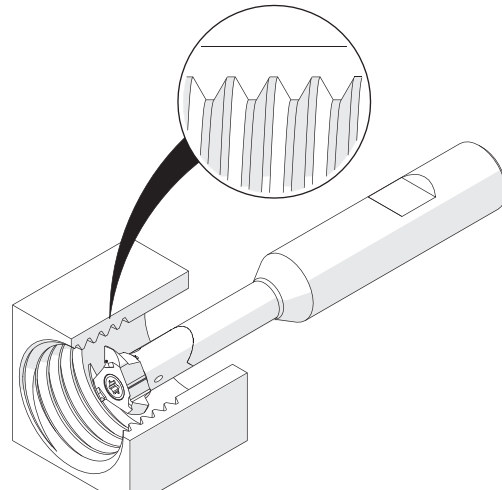
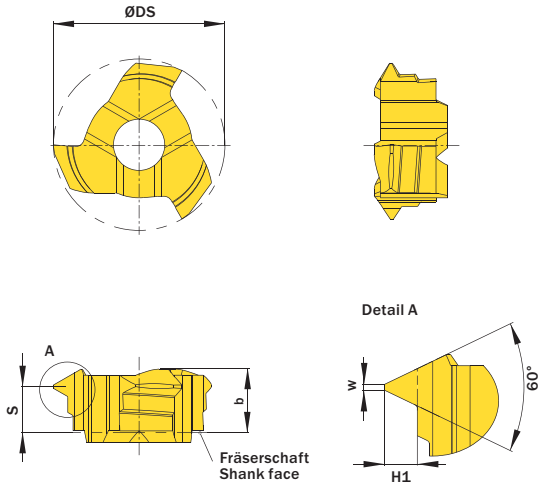


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: P10.0815.02 M

| Ab Gewindegröße As of thread size | Ab Gewindeinnendurchmesser // As of nominal thread diameter | H1 | Steigung (von) Pitch (as of) | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | | Anzahl Schneiden Number of cutting edges | b | ØDS | S | w | Connectcode www.simtek.com/code | upd |
|--------------------------------------|---|-------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|---|-----|-----|-----|------|------------------------------------|-----|
| | | | | | | P | M | | | | | | | |
| M14 | 10,82 | 0,41 | 0,75 | P10.0407.02 M | AXX4 | X800 | G742 | 3 | 3,6 | 9,7 | 3,1 | 0,09 | PD06.0 PD07.3 | upd |
| M14 | 11,56 | 0,54 | 1,0 | P10.0510.02 M | AXX5 | X800 | G742 | 3 | 3,6 | 9,7 | 3,0 | 0,13 | PD06.0 PD07.3 | upd |
| M14 | 13,32 | 0,81 | 1,5 | P10.0815.02 M | AXX6 | X800 | G742 | 3 | 3,6 | 9,7 | 2,8 | 0,19 | PD06.0 PD07.3 | upd |
| M16 | 14,28 | 0,95 | 1,75 | P10.0917.02 M | AXX7 | X800 | G742 | 3 | 3,6 | 9,7 | 2,7 | 0,21 | PD06.0 PD07.3 | upd |
| M16 | 15,3 | 1,08 | 2,0 | P10.1020.02 M | AXX8 | X800 | G742 | 3 | 3,6 | 9,7 | 2,6 | 0,25 | PD06.0 PD07.3 | upd |
| M18 | 16,3 | 1,35 | 2,5 | P10.1325.02 M | AXX9 | X800 | G742 | 3 | 3,6 | 9,7 | 2,4 | 0,31 | PD06.0 | upd |

Bestellbeispiel // Order example: **P10.0815.02 M X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX
simmill PMX
simmill PX
simmill SX
simmill UX
simmill VX
simmill H2
simmill K2
simmill MX
simmill OS
Index