

# Innensechskant

Stoßen von Innensechskantprofilen.

# Hexagon-Socket

Hexagon socket broaching.

Schnittwerte (Start) / Cutting parameters (start) **Vc Seite/Page 727**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page **700, 701, 702, 703, 704**

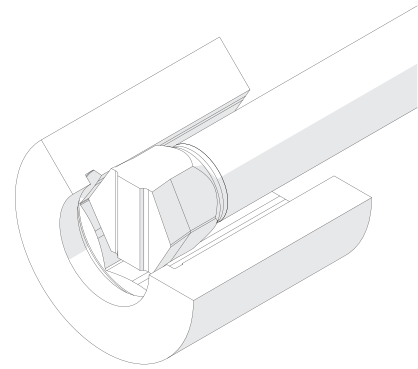
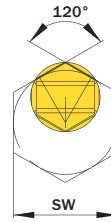
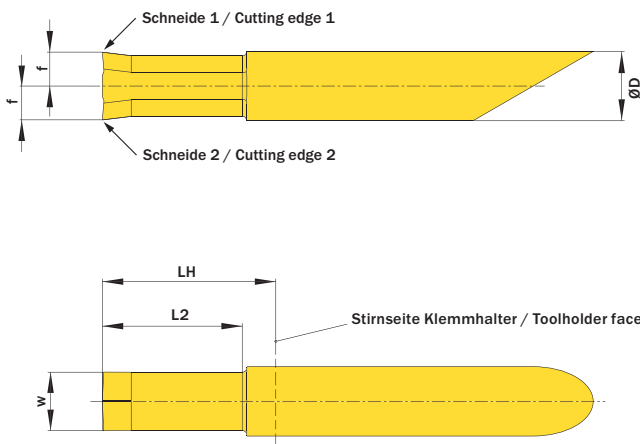
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

**Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 763)**



**SP** Legende  
**HM** Legend **764**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit **www.simtek.info/cp/883**



## 2 Schneiden pro Einsatz / Cutting edges per insert

ØD	L2	Artikelnummer / Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe / Recommended cutting grades	f	LH	SW von	SW bis	w	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm			Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	mm	mm	mm	mm	mm	
▼ ØD = 6,0 mm										
6,0	4,5	<b>A06.H025.05.20 B</b>	AXU7	X800 X400	0,98	13,0	2,5	2,5	1,5	BA06
6,0	5,8	<b>A06.H030.06.25 B</b>	AXU6	X800 X400	1,23	13,0	3,0	3,0	1,8	BA06
6,0	7,0	<b>A06.H035.07.30 B</b>	AXU5	X800 X400	1,48	13,0	3,5	3,5	2,1	BA06
6,0	9,1	<b>A06.H040.09.35 B</b>	ASD0	X800 X400	1,73	13,0	4,0	5,0	3,0	BA06
6,0	12,2	<b>A06.H060.12.59 B</b>	ASD1	X800 X400	2,73	18,0	6,0	9,0	5,0	BA06
▼ ØD = 7,0 mm										
7,0	25,4	<b>A07.H100.25.92 B</b>	AXB0	X800 X400	4,6	28,0	10,0	15,0	8,0	BA07
▼ ØD = 10,0 mm										
10,0	25,4	<b>A10.H100.25.99 B</b>	ASD2	X800 X400	4,95	28,0	10,0	15,0	8,0	BA10

Bestellbeispiel // Order example: **A06.H060.12.59 B X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)