



Einstecken und Längsdrehen „hinter Bund“

Wendeschneidplatte für das Einstecken und Längsdrehen „hinter Bund“.

Grooving and turning „behind shoulder“

Indexable insert for grooving and turning „behind shoulder“.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
405, 406, 407, 408, 411



Legende
Legend 424



Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1075

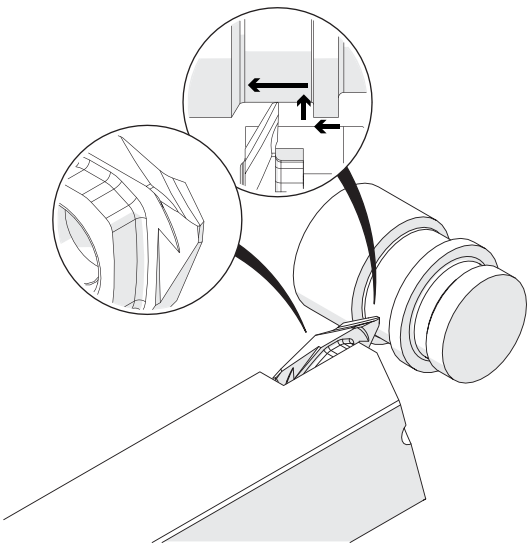
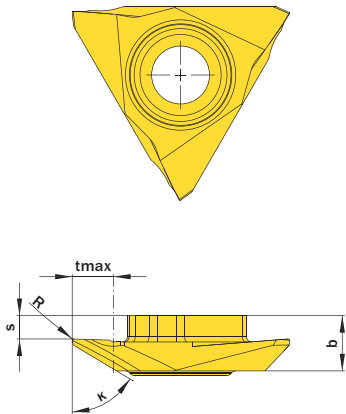


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.059.02.06.020 YY R

K	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							b mm	S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code
				P	K	M	N	S	H	O				
59°	0,2	TF3.01.059.26.020 YYR/L	R AXTH L AXTJ	X800	X400	X600	GX79	X500	X400		5,35	2,26	4,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
59°	0,4	TF3.01.059.26.040 YYR/L	R AXTK L AXTM	X800	X400	X600	GX79	X500	X400		5,35	2,26	4,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.059.26.040 YYR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX

simturn DX

simturn PX

simturn H2

simturn K2

simturn GX

simturn E3

simturn E12

simturn FX

simturn
Decolletage

simturn OA

Index