

Abstechen

Verfügbar mit/ohne geschliffener Spanformrinne.

Parting Off

Available with/without ground chip form channel.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 277

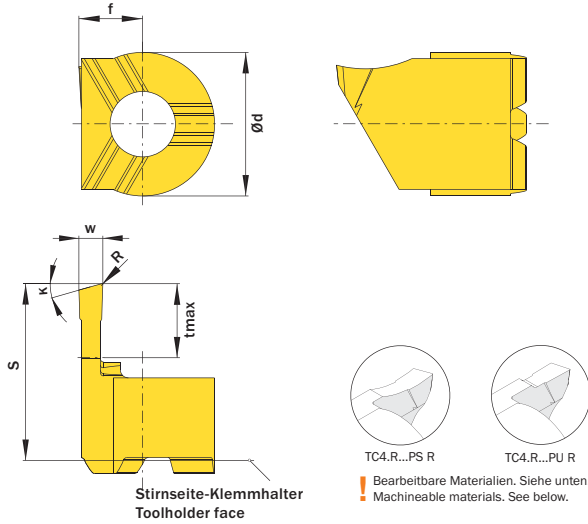
SP

HM

R

Legende
Legend **289**

Scan
QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1083



Stirnseite-Klemmhalter
Toolholder face

TC4.R...PS R TC4.R...PU R
 Bearbeitbare Materialien. Siehe unten.
 Machineable materials. See below.

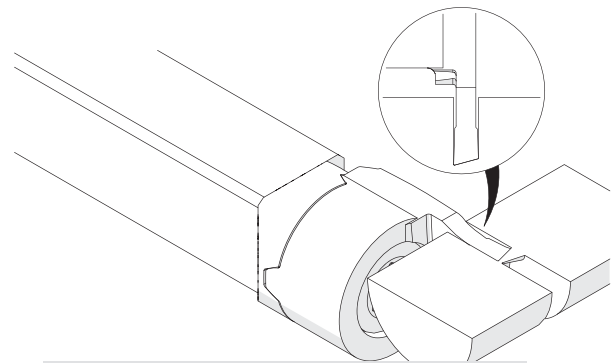


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: TC4.R150.15.005 PS R

w	k	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	Ød	f	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm		mm			P K M N S	mm	mm	mm	mm	
1,0	15	0,05	TC4.R100.15.005 PS R	AXNA	X800 X400	9,0	4,0	11,0	5,5	TC4.R
1,0	15	0,05	TC4.R100.15.005 PU R	AYK7	X800 X400	9,0	4,0	11,0	5,5	TC4.R

Bestellbeispiel // Order example: **TC4.R100.15.005 PS R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

TC4.R...PS R: Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums // For a wide variety of workpiece materials.

TC4.R...PU R: Für die Bearbeitung von Messing, Kupferlegierungen und anderen kurzspanenden Werkstoffen. // For brass, copper-based alloys and short-chipping materials

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn C4
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index