

Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Teilprofil

Mehrbereichswerkzeuge für verschiedene Steigungen.

Threading, Metr. ISO, External, Partial Profile

Multi-purpose tools, usable for different pitches.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 277

Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433)

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
T01 (Seite/Page 288)

SP
HM

R

Legende
Legend **289**

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1084

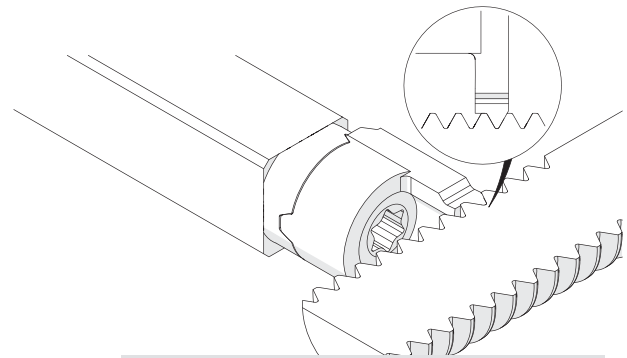
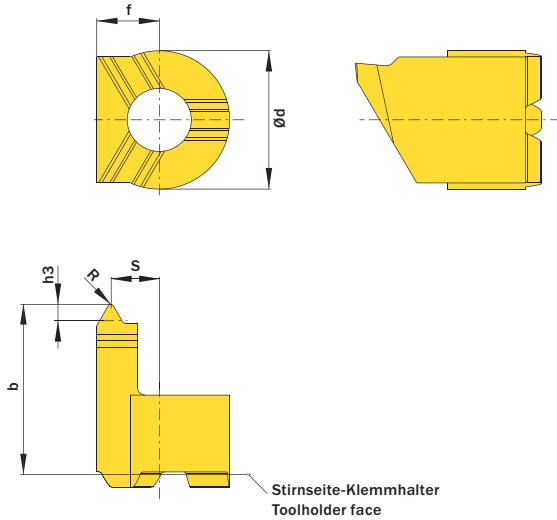


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: TC4.M150.01 EMU R

| Steigung (von) Pitch (as of) | Steigung (bis) Pitch (up to) | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | | | | b | Ød | f | h3 | R | S | Connectcode www.simtek.com/ccode | | |
|---------------------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------|-------------|------------|------------|-------------|-------------|------------|---|--------------|-------------------------------------|--------------|-------|
| | | | | P | K | M | S | | | | | | | R | L | TC4.L |
| 0,25 | 0,45 | TC4.M025.01 EMU R/L | R AYQQ L AYQP | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 0,15 | 0,04 | 3,6 | R | TC4.R | L | TC4.L | |
| 0,4 | 0,6 | TC4.M040.01 EMU R/L | R AXMF L AXMG | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 0,25 | 0,06 | 3,5 | R | TC4.R | L | TC4.L | |
| 0,5 | 0,75 | TC4.M050.01 EMU R/L | R AXMB L AXMC | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 0,31 | 0,07 | 3,4 | R | TC4.R | L | TC4.L | |
| 0,7 | 1,0 | TC4.M070.01 EMU R/L | R AXK7 L AXK8 | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 0,43 | 0,1 | 3,3 | R | TC4.R | L | TC4.L | |
| 0,8 | 1,25 | TC4.M080.01 EMU R/L | R AXK5 L AXK6 | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 0,49 | 0,12 | 3,3 | R | TC4.R | L | TC4.L | |
| 1,0 | 1,5 | TC4.M100.01 EMU R/L | R AXK3 L AXK4 | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 0,61 | 0,14 | 3,2 | R | TC4.R | L | TC4.L | |
| 1,25 | 1,75 | TC4.M125.01 EMU R/L | R AXK1 L AXK2 | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 0,77 | 0,18 | 3,1 | R | TC4.R | L | TC4.L | |
| 1,5 | 2,0 | TC4.M150.01 EMU R/L | R AXKZ L AXKØ | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 0,92 | 0,22 | 3,0 | R | TC4.R | L | TC4.L | |
| 1,75 | 2,5 | TC4.M175.01 EMU R/L | R AYUV L AYUW | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 1,07 | 0,25 | 2,9 | R | TC4.R | L | TC4.L | |
| 2,0 | 2,5 | TC4.M200.01 EMU R/L | R AXKX L AXKY | X808 | X408 | 11,0 | 9,0 | 4,0 | 1,23 | 0,29 | 2,8 | R | TC4.R | L | TC4.L | |

Bestellbeispiel // Order example: **TC4.M070.01 EMU R X808** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)

Bitte beachten Sie die zusätzlichen Hinweise im Infobereich rechts oben.

Please read the additional notes mentioned in the information area on the top right corner of this page.