

Ausdrehen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 4,9 mm.

Boring

For use in bores as of minimum bore diameter 4,9 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	(Seite/Page 442)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

41, 45, 47, 49, 55, 58, 64, 65, 68,
69, 70, 74, 75, 76, 78, 79, 80, 81

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

82



Legende
Legend 155

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1073

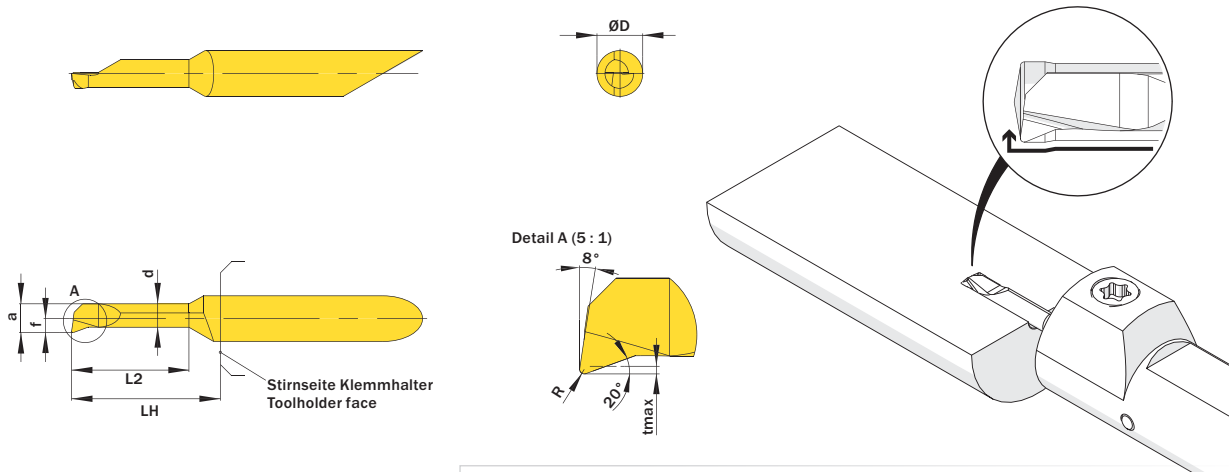
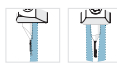


Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1820.30.42.05 Y R/L



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36
Additional information about through coolant supply on page 36

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	R	Kühlmittelzufuhr Through coolant supply	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	d	f	LH	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm	mm				Tagessaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode						
							P K M N S H O						

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related Items can be found on the previous page as well!

5,0	20,3	4,9	0,2	+	A05.1825.20.49.20 YR/L	R	AXJC	L	AXJB	X800	X400	GX79	X500	X400	4,65	3,95	2,45	23,0	0,4	R	A05.R	L	A05.L
5,0	25,4	4,9	0,2	+	A05.1825.25.49.20 YR/L	R	AXJF	L	AXJE	X800	X400	GX79	X500	X400	4,65	3,95	2,45	28,0	0,4	R	A05.R	L	A05.L
5,0	30,5	4,9	0,05	+	A05.1825.30.49.05 YR/L	R	AXJH	L	AXJG	X800	X400	GX79	X500	X400	4,65	3,95	2,45	33,0	0,4	R	A05.R	L	A05.L
5,0	30,5	4,9	0,2	+	A05.1825.30.49.20 YR/L	R	AXJK	L	AXJJ	X800	X400	GX79	X500	X400	4,65	3,95	2,45	33,0	0,4	R	A05.R	L	A05.L
5,0	35,6	4,9	0,2	+	A05.1825.35.49.20 YR/L	R	AXJN	L	AXJM	X800	X400	GX79	X500	X400	4,65	3,95	2,45	38,0	0,4	R	A05.R	L	A05.L
5,0	40,6	4,9	0,2	+	A05.1825.40.49.20 YR/L	R	AXJQ	L	AXJP	X800	X400	GX79	X500	X400	4,65	3,95	2,45	43,0	0,4	R	A05.R	L	A05.L

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: A05.1825.20.49.20 YR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)