

# Ausdrehen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 5,9 mm.

## Boring

For use in bores as of minimum bore diameter 5,9 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

|           |                |
|-----------|----------------|
| f         | Vc             |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

28, 31, 36, 42, 45, 50, 51, 53, 55,  
56, 58, 61, 62, 64, 65, 66, 67, 68,  
69

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

70

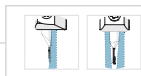
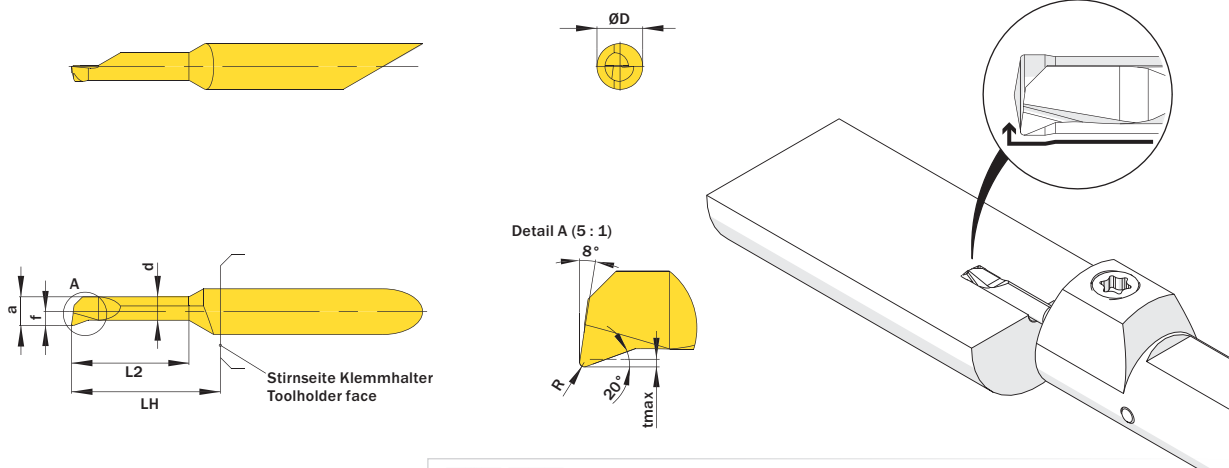


**SP**  
**HM**  
**R**

Legende  
Legend **139**

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1074](http://www.simtek.info/cp/1074)



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22  
Additional information about through coolant supply on page 22

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | R  | Kühlmittelzufuhr<br>Through coolant supply | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl<br>Our first choice | a  | d  | f  | LH | tmax | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|----|----|---|----|--|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|------|------------------------------------|
| mm | mm | mm  | mm |  |                              |                                   | P K M N S                             | mm | mm | mm | mm | mm   |                                    |

◀ Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
Related items can be found on the previous page as well!

|     |      |     |     |   |                        |        |        |      |      |      |      |      |      |     |   |       |   |       |
|-----|------|-----|-----|---|------------------------|--------|--------|------|------|------|------|------|------|-----|---|-------|---|-------|
| 6,0 | 35,6 | 5,9 | 0,2 | + | A06.1830.35.59.20 YR/L | R AXH6 | L AXH5 | X800 | X400 | 5,65 | 4,95 | 2,95 | 38,0 | 0,4 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 40,6 | 5,9 | 0,2 | + | A06.1830.40.59.20 YR/L | R AXH8 | L AXH7 | X800 | X400 | 5,65 | 4,95 | 2,95 | 43,0 | 0,4 | R | A06.R | L | A06.L |
| 6,0 | 45,7 | 5,9 | 0,2 | + | A06.1830.45.59.20 YR   |        | A2AG   | X800 | X400 | 5,65 | 4,95 | 2,95 | 48,0 | 0,4 |   |       |   | A06.R |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table ▶

Bestellbeispiel // Order example: **A06.1830.35.59.20 YR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)