

Zirkularfräsen // Groove Milling

simmill VX > Schneidwerkzeug // Cutting Tool



Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 37,0 mm.

Groove and Key Way Milling

General groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 37,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm	hmax	Vc
0,01 mm	0,02 mm	Seite/Page 671

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
564, 565, 568, 569, 570, 571, 567, 572, 573

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
475

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

**ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679),
H05 (Seite/Page 681), H07 (Seite/Page 682)**



Legende
Legend **683**



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/384

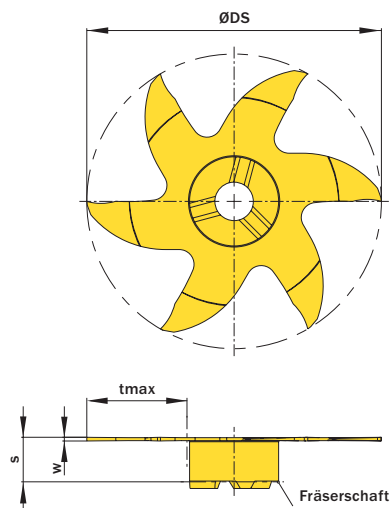
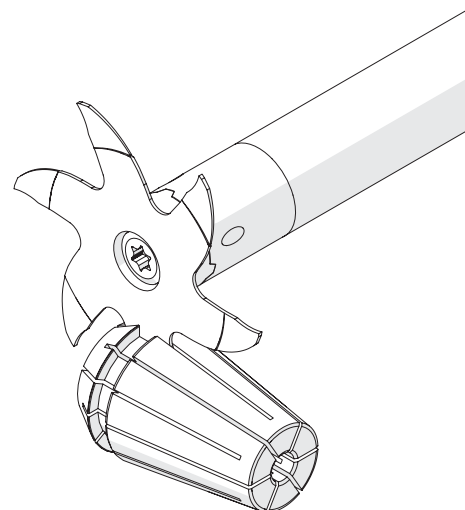


Abbildung zeigt / Drawing shows: V06.0050.000.40 G



w ^{+0,05}	Nuttenbreite Nominal width of groove	R	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode					tmax	S	ØDS	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code		
mm	mm	mm	mm			P	N	M	K	S	H	O	mm	mm	mm		
▼ w = 0,4 mm																	
0,4	-	-	40,0	V06.0040.000.40 G	AWAG	X808	X518	HT42	X518	X408			13,5	6,0	39,7	6	VD12.0
▼ w = 0,5 mm																	
0,5	-	-	37,0	V06.0050.000.37 G	AA60	X808	X518	HT42	X518	X408			12,0	6,0	36,7	6	VD12.0
0,5	-	-	40,0	V06.0050.000.40 G	AXBF	X808	X518	HT42	X518	X408			13,5	6,0	39,7	6	VD12.0
▼ w = 0,6 mm																	
0,6	-	-	37,0	V06.0060.000.37 G	AA5V	X808	X518	HT42	X518	X408			12,0	5,7	36,7	6	VD12.0
0,6	-	-	40,0	V06.0060.000.40 G	AXBG	X808	X518	HT42	X518	X408			13,5	5,7	39,7	6	VD12.0
▼ w = 0,8 mm																	
0,8	-	-	37,0	V06.0080.000.37 G	AN39	X808	X518	HT42	X518	X408			12,0	5,9	36,7	6	VD12.0
0,8	-	-	40,0	V06.0080.000.40 G	AXBH	X808	X518	HT42	X518	X408			13,5	5,9	39,7	6	VD12.0

|| Bestellbeispiel // Order example: **V06.0080.000.37 G X808** (X808 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual

V06. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .37 Toleranz // Tolerance

Beispielartikelnummer // Example Part number: **V06.0179.030.37 XG**