

# Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.  
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 7,0 mm.

## Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving.  
For use in bores as of minimum bore diameter 7,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**153, 162, 164**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**175**

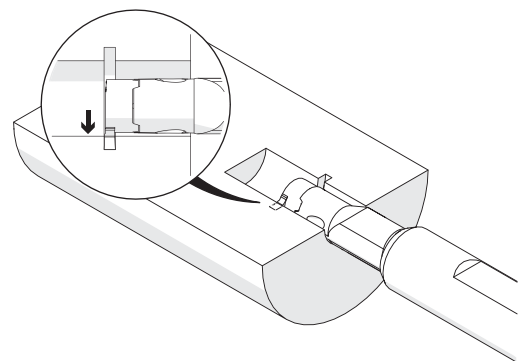
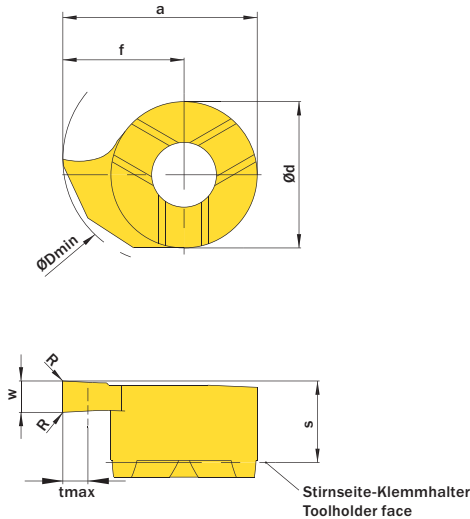
SP

HM

R

Legende  
Legend **213**

Scan  
QR-Code
 Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/965](http://www.simtek.info/cp/965)



$w^{+0,03}$	Nutnenbreite Nominal width of groove	$\varnothing d_{min}$ (Min. Bohrung) $\varnothing d_{min}$ (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Unsere erste Wahl Our first choice	a	$\varnothing d$	f	R	S	$t_{max}$	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>
mm	mm	mm			P K M N S	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
<b>▼ <math>\varnothing d_{min}</math> (Min. Bohrung) // <math>\varnothing d_{min}</math> (min. bore) = 7,0 mm</b>												
1,0	-	7,0	<b>D07.0100.00.07 GR/L</b>	R AU52 L AXA3	X800 X400	6,6	4,8	4,2	-	3,7	1,0	D07
1,5	-	7,0	<b>D07.0150.00.07 GR/L</b>	R AU53 L AXA5	X800 X400	6,6	4,8	4,2	-	3,7	1,0	D07
<b>▼ <math>\varnothing d_{min}</math> (Min. Bohrung) // <math>\varnothing d_{min}</math> (min. bore) = 7,8 mm</b>												
1,0	-	7,8	<b>D07.0100.00.08 GR/L</b>	R AU54 L AXA4	X800 X400	7,6	4,8	5,2	-	3,7	2,0	D07
1,5	-	7,8	<b>D07.0150.00.08 GR/L</b>	R AU55 L AXA6	X800 X400	7,6	4,8	5,2	-	3,7	2,0	D07

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D07.0150.00.08 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

