

Längs- und Konturdrehen, mit Spantreppe Typ E

Typ „E“ Spantreppe, für optimale Leistung und Spanbildung.

Turning and Profiling, Cutting Edge Design „E“

Cutting edge design „E“, for high performance and chip control.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
405, 406, 407, 408, 411



Legende
Legend 424



Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1028

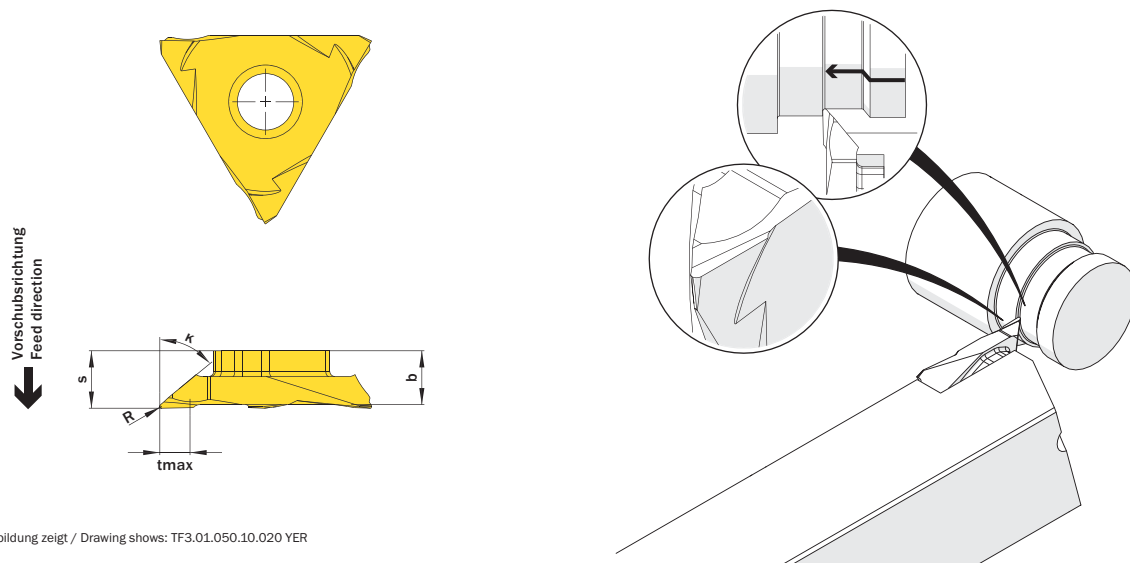


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.050.10.020 YER

K	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	b	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
▼ κ = 30°				P K M N S H O	mm	mm	mm	
30°	0,2	TF3.01.030.10.020 YER/L	R AWZV L AWZU	X802 X402 FX79 X502 X402	5,2	5,5	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
30°	0,4	TF3.01.030.10.040 YER/L	R AWZX L AWZW	X802 X402 FX79 X502 X402	5,2	5,5	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
▼ κ = 50°								
50°	0,2	TF3.01.050.10.020 YER/L	R AWZ3 L AWZ2	X802 X402 FX79 X502 X402	5,3	5,6	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
50°	0,4	TF3.01.050.10.040 YER/L	R AWZ5 L AWZ4	X800 X400 GX79 X500 X400	5,3	5,6	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.050.10.020 YER X802 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X802 = Schneidstoff // Grade)