



Längsdrehen, mit Spantreppe Typ E

Typ „E“ Spantreppe, für optimale Leistung und Spanbildung.

Turning, Cutting Edge Design „E“

Cutting edge design „E“, for high performance and chip control.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
405, 406, 407, 408, 411



Legende
Legend 424



Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1018

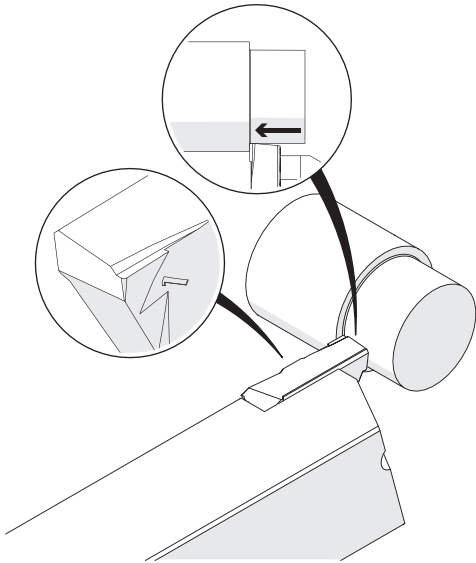
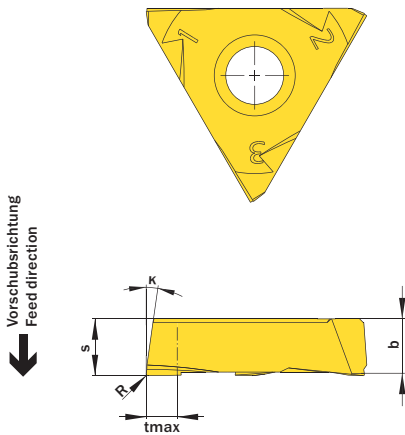


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.008.10.020 YER

K	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							b mm	S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code
				P	K	M	N	S	H	O				
8°	0,2	TF3.01.008.10.020 YER/L	R AWZD L AWZC	X808	X408	X608	HX79	X508	X408		5,2	5,5	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
8°	0,4	TF3.01.008.10.040 YER/L	R AWZF L AWZE	X808	X408	X608	GX79	X508	X408		5,2	5,5	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.008.10.020 YER X808 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX

simturn DX

simturn PX

simturn H2

simturn K2

simturn GX

simturn E3

simturn E12

simturn FX

simturn
Decolletage

simturn OA

Index