

Längs- und Konturdrehen, mit Spantreppe Typ E

Typ „E“ Spantreppe, für optimale Leistung und Spanbildung.

Turning and Profiling, Cutting Edge Design „E“

Cutting edge design „E“, for high performance and chip control.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
405, 406, 407, 408, 411



Legende
Legend 424



Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1028

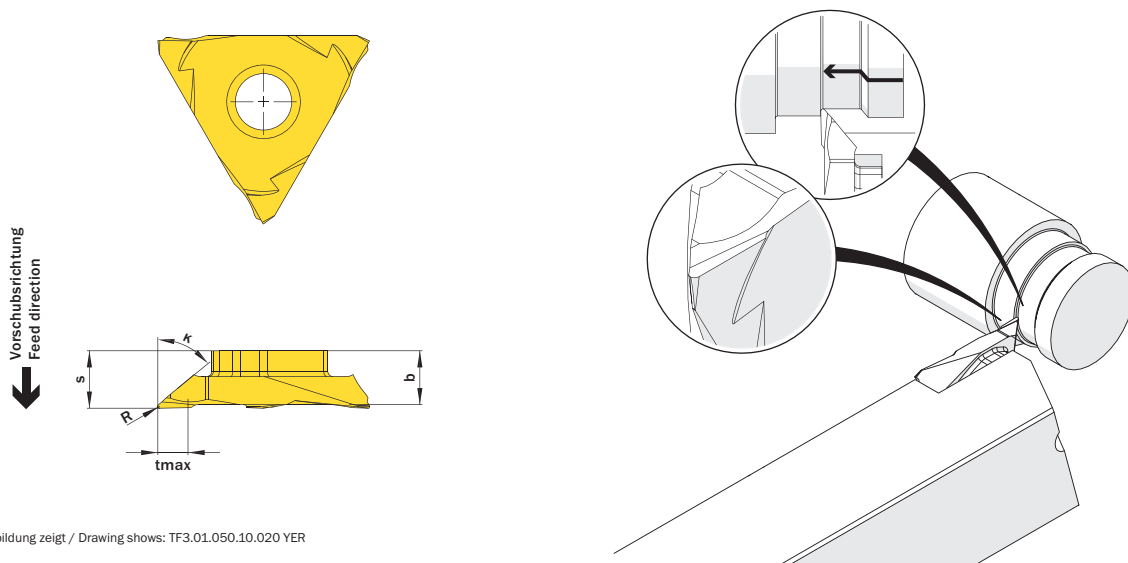


Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.050.10.020 YER

K	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode						b	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
	mm			P	K	M	N	S	H				
▼ κ = 30°													
30°	0,2	TF3.01.030.10.020 YER/L	R AWZV L AWZU	X802	X402 X602	FX79	X502	X402	5,2	5,5	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	
30°	0,4	TF3.01.030.10.040 YER/L	R AWZX L AWZW	X802	X402 X602	FX79	X502	X402	5,2	5,5	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	
▼ κ = 50°													
50°	0,2	TF3.01.050.10.020 YER/L	R AWZ3 L AWZ2	X802	X402 X602	FX79	X502	X402	5,3	5,6	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	
50°	0,4	TF3.01.050.10.040 YER/L	R AWZ5 L AWZ4	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	5,3	5,6	3,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00	

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.050.10.020 YER X802 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X802 = Schneidstoff // Grade)