

Ausdrehen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 7,0 mm.

Boring

For use in bores as of minimum bore diameter 7,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | |
|-----------|----------------|
| f | Vc |
| 0,02 mm/U | Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 161, 162, 163, 164



SP HM R Legende Legend 213
Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/813

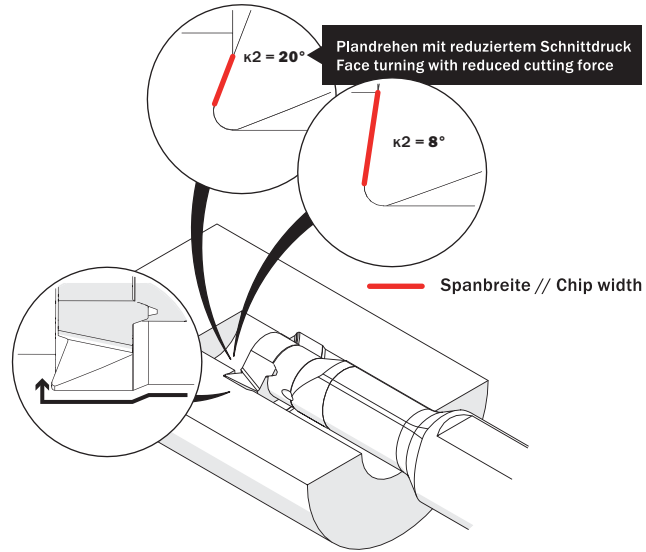
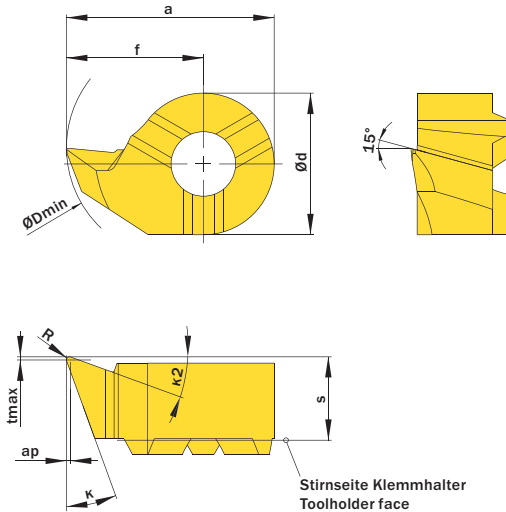


Abbildung zeigt / Drawing shows: D14.2087.02 YR

| ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | k | k2 | f | R | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | a | Ød | s | ap | tmax | Connectcode www.simtek.com/cocode |
|---|-----|-----|------|------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|------|-----|------|------|--------------------------------------|
| mm | | | mm | mm | | | P K M N S | mm | mm | mm | mm | mm | |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,0 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 7,0 | 18° | 8° | 4,15 | 0,1 | D07.1841.01 YR/L | R ANWE | L AXA8 X800 X400 | 6,55 | 4,8 | 3,7 | 0,13 | 0,2 | D07 |
| 7,0 | 18° | 8° | 4,15 | 0,2 | D07.1841.02 YR/L | R AJZ7 | L AXA9 X800 X400 | 6,55 | 4,8 | 3,7 | 0,25 | 0,2 | D07 |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,8 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 7,8 | 18° | 8° | 4,65 | 0,05 | D08.1846.005 YR/L | R AS56 | L AS55 X800 X400 | 7,65 | 6,0 | 3,5 | 0,07 | 0,2 | D08 |
| 7,8 | 18° | 8° | 4,65 | 0,2 | D08.1846.02 YR/L | R AMM3 | L AC6Z X800 X400 | 7,65 | 6,0 | 3,5 | 0,25 | 0,2 | D08 |
| 7,8 | 20° | 20° | 4,65 | 0,2 | D08.2046.02 YR/L | R AG7V | L AFEB X800 X400 | 7,65 | 6,0 | 3,5 | 0,25 | 0,2 | D08 |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 9,0 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 9,0 | 18° | 8° | 5,5 | 0,2 | D09.1855.02.09 YR/L | R AWGU | L AWH7 X800 X400 | 8,6 | 6,2 | 3,6 | 0,25 | 0,2 | D09 |
| 9,0 | 20° | 20° | 5,5 | 0,2 | D09.2055.02.09 YR/L | R AWGV | L AWH8 X800 X400 | 8,6 | 6,2 | 3,6 | 0,25 | 0,2 | D09 |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 9,8 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 9,8 | 18° | 8° | 5,5 | 0,2 | D11.1855.02 YR/L | R AC65 | L AHXM X800 X400 | 9,5 | 8,0 | 4,2 | 0,25 | 0,2 | D11 |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 10,0 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 10,0 | 18° | 8° | 5,6 | 0,2 | D10.1856.02.10 YR/L | R AN4S | L AGF7 X800 X400 | 9,1 | 7,0 | 3,9 | 0,25 | 0,2 | D10 |
| 10,0 | 20° | 20° | 5,6 | 0,2 | D10.2056.02.10 YR/L | R AD7E | L AB48 X800 X400 | 9,1 | 7,0 | 3,9 | 0,25 | 0,2 | D10 |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 11,0 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 11,0 | 18° | 8° | 6,6 | 0,2 | D10.1866.02.11 YR/L | R AFCG | L AW40 X800 X400 | 9,1 | 7,0 | 3,9 | 0,25 | 0,2 | D10 |
| 11,0 | 18° | 8° | 6,7 | 0,2 | D11.1867.02 YR/L | R ABXG | L AF60 X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 4,2 | 0,25 | 0,2 | D11 |
| 11,0 | 20° | 20° | 6,7 | 0,2 | D11.2067.02 YR/L | R APSF | L AKP5 X800 X400 | 10,7 | 8,0 | 4,2 | 0,25 | 0,2 | D11 |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 13,8 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 13,8 | 18° | 8° | 8,7 | 0,2 | D14.1887.02 YR/L | R AN1M | L AGJY X800 X400 | 13,2 | 9,0 | 5,3 | 0,25 | 0,2 | D14 |
| 13,8 | 18° | 8° | 8,7 | 0,4 | D14.1887.04 YR/L | R AZF7 | L AZF8 X800 X400 | 13,2 | 9,0 | 5,3 | 0,5 | 0,2 | D14 |
| 13,8 | 20° | 20° | 8,7 | 0,2 | D14.2087.02 YR/L | R AG2U | L AGQC X800 X400 | 13,2 | 9,0 | 5,3 | 0,25 | 0,2 | D14 |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 15,5 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 15,5 | 18° | 8° | 9,7 | 0,2 | D16.1897.02 YR/L | R AHEA | L ADN X800 X400 | 15,2 | 11,0 | 5,4 | 0,25 | 0,2 | D16 |

Bestellbeispiel // Order example: D08.1846.02 YR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)