

# Ausdrehen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 1,4 mm.

# Boring

For use in bores as of minimum bore diameter 1,4 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	(Seite/Page 442)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

40, 45, 46, 47, 48, 54, 55, 57, 64,  
65, 68, 69, 70, 73, 75, 76, 78, 79,  
80, 81

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

82

SP

HM

R

Legende  
Legend

155

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1044](http://www.simtek.info/cp/1044)

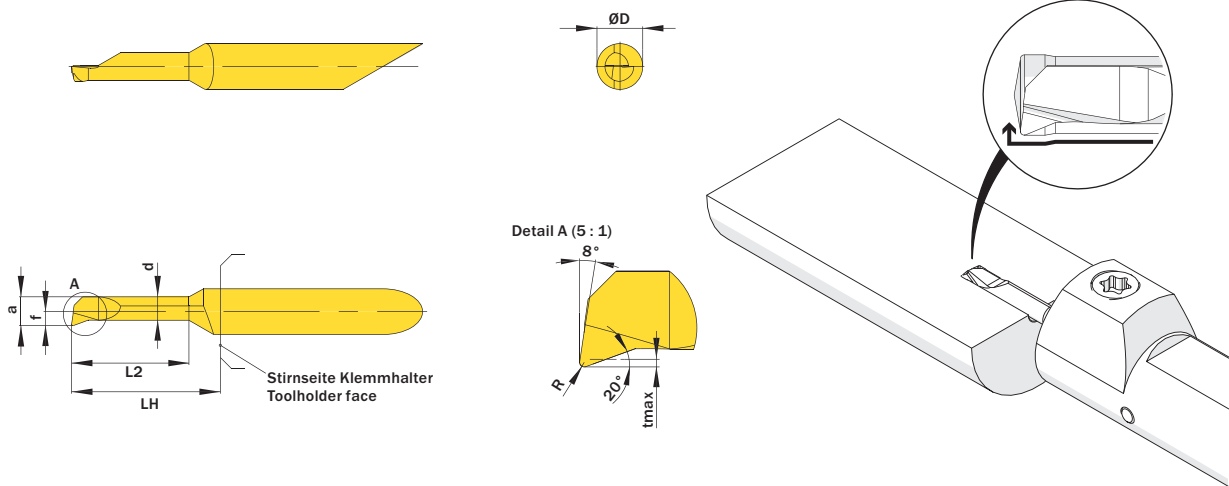


Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1820.30.42.05 Y R/L

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	R	Kühlmittelzufuhr Through coolant supply	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	d	f	LH	tmax	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>
mm	mm	mm	mm				PKMNSHO	mm	mm	mm	mm	mm	
<p>Empfohlene Schneidstoffe / Recommended cutting grades</p> <p>Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a></p> <p>You can find current availability and prices on <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a></p>													

◀ Fortgesetzte Tabelle Continued Table      Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite! Related Items can be found on the previous page as well!

▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 1,4 mm

ØD	L2	ØDmin	R	Part Number	Material	Grade	a	d	f	LH	tmax	Connectcode						
4,0	6,1	1,4	0,1	A04.1806.06.14.10 YR/L	R A52Q	L A52N	X800	X400	GX79	X500	X400	1,25	0,9	0,6	13,0	0,15	R A04.R	L A04.L
4,0	6,1	1,4	0,1	A04.1C06.06.14.10 YR/L	R AW3G	L AW3F	X800	X400	GX79	X500	X400	1,25	0,9	1,95	13,0	0,15	R A04C.R	L A04C.L
4,0	10,2	1,4	0,1	A04.1806.10.14.10 YR/L	R A52V	L A52T	X800	X400	GX79	X500	X400	1,25	0,9	0,6	13,0	0,15	R A04.R	L A04.L
4,0	10,2	1,4	0,1	A04.1C06.10.14.10 YR/L	R AW3J	L AW3H	X800	X400	GX79	X500	X400	1,25	0,9	1,95	13,0	0,15	R A04C.R	L A04C.L

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite! Related Items can be found on the following page as well! ▶ Fortgesetzte Tabelle Continued Table

|| Bestellbeispiel // Order example: A04.1804.06.10.10 YR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)