

Scheibenfräser

Aufnahme mit Keilnut.

Disc Milling Cutter

Bore with keyway.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

3,5 Nm

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

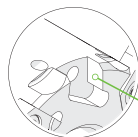
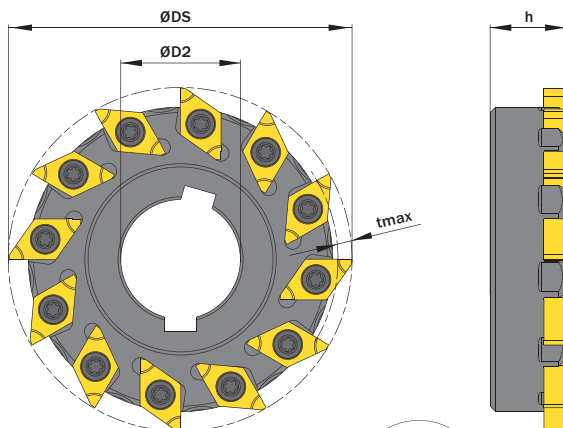
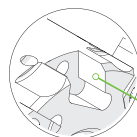
ALL (Seite/Page 678), H07 (Seite/Page 682)Legende
Legend **683**Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1017Connectcode **MK2A.R.4.1**
Plattensitztiefe 4,1 mm
Depth of insert seat 4,1 mmConnectcode **MK2A.R.6.1**
Plattensitztiefe 6,1 mm. Siehe Info unten!
Depth of insert seat 6,1 mm. See info below!

Abbildung zeigt / Drawing shows: MK2.A.81.0063.12.04 R

ØDS mm	ZEFP	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	ØD2 mm	h mm	tmax mm	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code
63,0	12	MK2.A.81.0063.12.04 R	AW0B	22,0	14,0	3,0	ATKK	T10F	MK2A.R.4.1
63,0	12	MK2.A.81.0063.12.06 R	AXWP	22,0	14,0	3,0	ATKK	T10F	MK2A.R.6.1
80,0	16	MK2.A.81.0080.16.04 R	AW0C	27,0	16,0	3,0	ATKK	T10F	MK2A.R.4.1
80,0	16	MK2.A.81.0080.16.06 R	AXWQ	27,0	16,0	3,0	ATKK	T10F	MK2A.R.6.1
100,0	20	MK2.A.81.0100.20.04 R	AW0D	32,0	20,0	3,0	ATKK	T10F	MK2A.R.4.1
100,0	20	MK2.A.81.0100.20.06 R	AXWS	32,0	20,0	3,0	ATKK	T10F	MK2A.R.6.1

Bestellbeispiel // Order example: **MK2.A.81.0080.16.06 R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

Trägerwerkzeuge mit Connectcode „MK2.R.6.1“ sind für Individual-Schneidwerkzeuge vorgesehen.

Toolholder with Connectcode „MK2.R.6.1“ are provided for customized cutting tools.

Eine Umschlüsselungsliste von **Webcode zu Schrauben bzw. Spannmuttern** finden Sie auf Seite **766**.
A conversion list from **webcode to screws as well as standard screw nuts** can be found on page **766**.