

# Whitworth-Rohrgewinde, Vollprofil

Fräsen von Whitworth-Rohrgewinden,  
 Vollprofil mit sechs Schneiden und Werkzeug-Schneidkreis von 13,7 mm.

# Whitworth Pipe Thread Milling, full profile

Whitworth pipe thrad milling,  
 full profile with six cutting edges and tooldiameter of 13,7 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm <b>0,02 mm</b>	hmax <b>0,03 mm</b>	Vc <b>Seite/Page 638</b>
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page		
<b>508, 509, 510, 511, 512</b>		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page		
<b>468</b>		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes		
<b>ALL (Seite/Page 645)</b>		

**SP**

**HM**

Scan QR-Code

Legende Legend **650**

Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/982](http://www.simtek.info/cp/982)

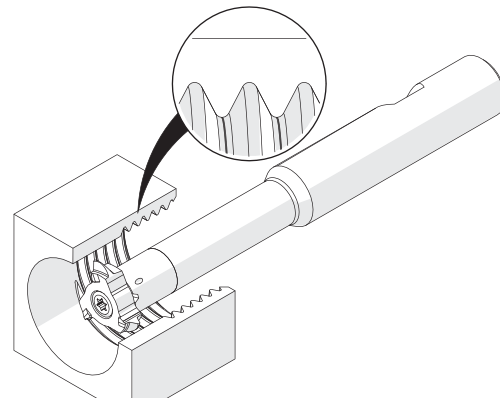
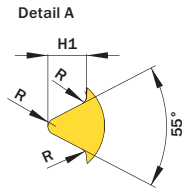
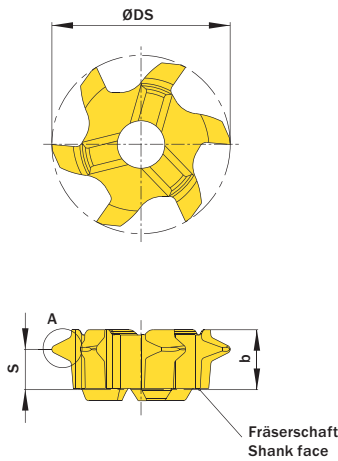


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: S06.1423.11.14 M

H1	Steigung (von) Pitch (as of)	Gang/Zoll Threads./inch	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	R	b	S	ØDS	Ab Gewindegröße As of thread size	Alternativ ab Nenndurchmesser Alternativ as of nominal diameter	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm				P M K N S	mm	mm	mm	mm		mm		
1,16	1,81	14	<b>S06.1118.14.14 M</b>	AVKB	X800 GT42	0,24	4,6	3,3	13,7	G 1/2"	17,5	6	SD08.0 SD09.5
1,48	2,31	11	<b>S06.1423.11.14 M</b>	AVKC	X800 GT42	0,31	4,6	3,1	13,7	G 1"	18,8	6	SD08.0 SD09.5

Bestellbeispiel // Order example: **S06.1118.14.14 M X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX  
simmill PMX  
simmill PX  
simmill SX  
simmill UX  
simmill VX  
simmill H2  
simmill K2  
simmill MX  
simmill OS  
Index