

Gewindedrehen, STUB ACME, Teilprofil

Für STUB ACME-Gewindeprofile. Für Innen- und Außenbearbeitung.

Threading, STUB ACME, Partial Profile

For STUB ACME-thread profiles. For internal and external application.

| |
|---|
| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) |
| Anzahl Durchgänge (außen) // Number of passes (external) 10 - 14 |
| Anzahl Durchgänge (innen) // Number of passes (internal) 12 - 18 |
| Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433) |
| Vc Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
323, 324, 325, 326, 327, 328

SP

HM

R

Legende
Legend **354**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/983

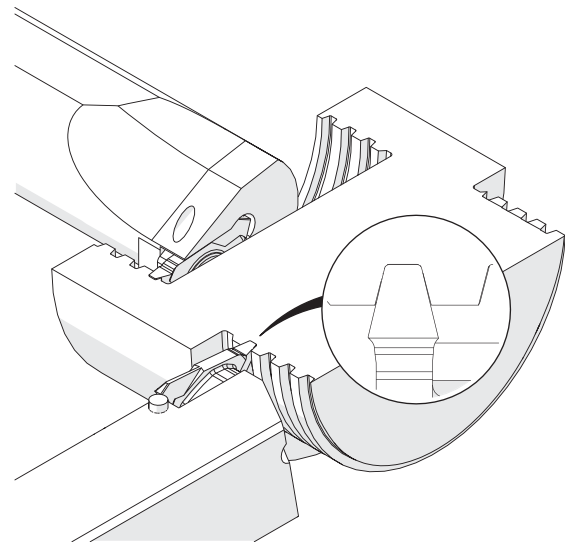
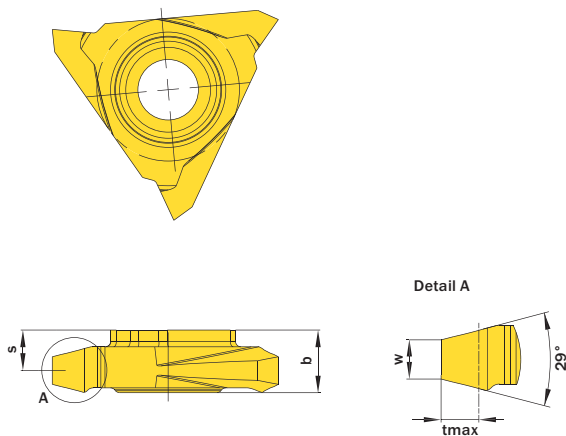


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.SA04.01 MR

| Gang/Zoll Threads/Inch | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | | b | S | tmax | w | Connectcode www.simtek.com/code |
|---------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|-----|------|------|------|------------------------------------|
| | | | P | K | | | | | |
| 4 | TE3.SA04.01 MR/L | R AVK4 L AVK3 | X800 | X400 | 5,8 | 3,75 | 2,44 | 2,55 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3 |
| 5 | TE3.SA05.01 MR/L | R AVK5 L AVK6 | X800 | X400 | 5,8 | 4,1 | 2,04 | 2,01 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3 |
| 6 | TE3.SA06.01 MR/L | R AVF7 L AVF5 | X800 | X400 | 5,8 | 4,4 | 1,76 | 1,65 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3 |
| 8 | TE3.SA08.01 MR/L | R AVF9 L AVF8 | X800 | X400 | 5,8 | 4,7 | 1,41 | 1,21 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3 |
| 10 | TE3.SA10.01 MR/L | R AVGB L AVGA | X800 | X400 | 5,8 | 4,9 | 1,19 | 0,94 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3 |
| 12 | TE3.SA12.01 MR/L | R AVGD L AVGC | X800 | X400 | 5,8 | 5,0 | 0,92 | 0,82 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3 |
| 14 | TE3.SA14.01 MR/L | R AVK8 L AVK7 | X800 | X400 | 5,8 | 5,1 | 0,82 | 0,7 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3 |
| 16 | TE3.SA16.01 MR/L | R AVMA L AVK9 | X800 | X400 | 5,8 | 5,2 | 0,74 | 0,6 | R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3 |

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.SA04.01 MR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn C4
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index