

# Einstecken und Profildrehen, Doppelspanformrille



Stechen und Längsdrehen. CNC-Konturdrehen.  
 Mit geschliffener doppelter Spanformrille.

# Grooving and Profiling, Two Ground Chip Form Channels

Grooving and turning. CNC profiling.  
 With two ground chip form channels.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
f (außen//ext.) 0,04 mm/U	f (innen//int.) 0,03 mm/U	Vc Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**323, 324, 325, 326, 327, 328**

	<b>SP</b> <b>HM</b>	<b>R</b>	Legende Legend	<b>354</b>
		Scan QR-Code	Oder besuchen Sie // Or Visit <a href="http://www.simtek.info/cp/951">www.simtek.info/cp/951</a>	

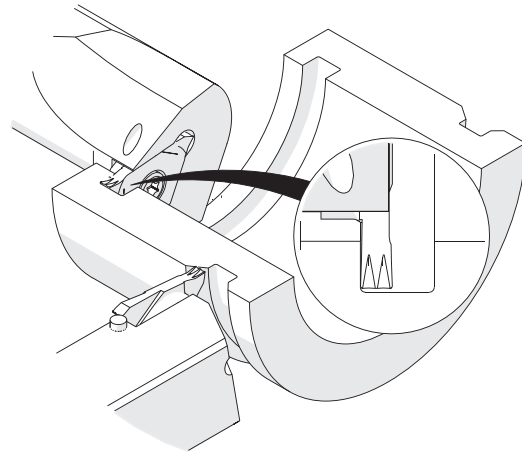
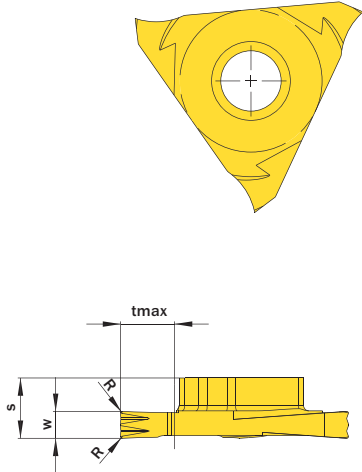


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0250.02 NW R

<b>w</b> <sup>-0,05</sup>	<b>R</b>	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	<b>s</b>	<b>tmax</b>	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm				mm	mm	
2,5	0,2	<b>TE3.0250.02 NW R/L</b>	R AUQT L AZ43	X800 X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.0250.02 NW R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX

simturn DX

simturn PX

simturn H2

simturn K2

simturn C4

simturn GX

simturn E3

simturn E12

simturn FX

simturn Decolletage

simturn OA

Index