

Allgemeines Nutfräsen in Leichtmetall

Nutfräsen gerader Nutformen in Bohrungen ab
Bohrungsdurchmesser 32,0 mm. Durch hochpositive
Schneidengeometrie besonders geeignet für Leichtmetalle.

General Groove Milling in light alloys

General groove milling in bores as of bore diameter
32,0 mm. Highpositive rake angle for use in light alloys.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm	hmax	Vc
0,03 mm	0,04 mm	Seite/Page 671

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
564, 565, 566, 568, 569, 570, 571, 572

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
476

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

**ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679),
H07 (Seite/Page 682)**



Legende
Legend **683**



Scan
QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/379

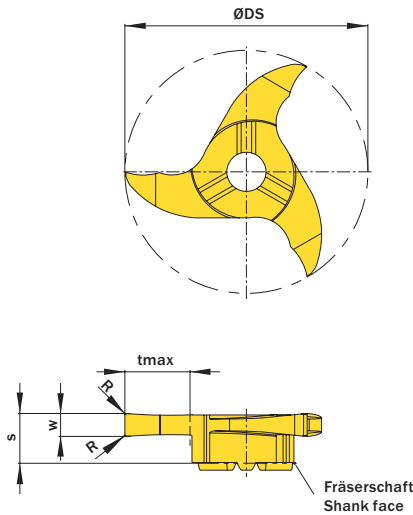


Abbildung zeigt / Drawing shows: V32.0300.42 C

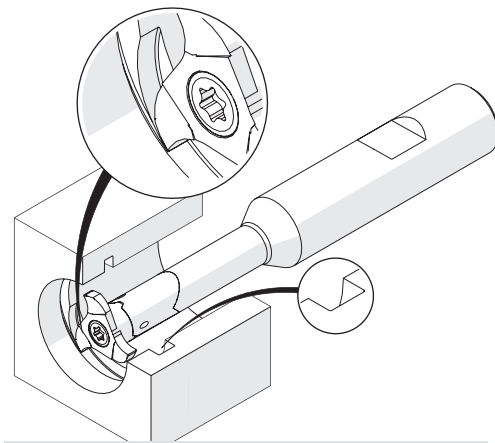


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

w ^{+0,02}	R	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	tmax	S	ØDS	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm			P N M K S H O	mm	mm	mm			
2,0	0,2	32,0	V32.0200.42 C	AGWK	X808 X508 HT42 X508 X408	8,5	6,5	31,7	3	VD14.0 VD14.3	
2,5	0,2	32,0	V32.0250.42 C	AC45	X808 X508 HT42 X508 X408	8,5	6,5	31,7	3	VD14.0 VD14.3	
3,0	0,2	32,0	V32.0300.42 C	ACQ3	X808 X508 HT42 X508 X408	8,5	6,5	31,7	3	VD14.0 VD14.3	
4,0	0,2	32,0	V32.0400.42 C	AUQD	X808 X508 HT42 X508 X408	8,5	6,5	31,7	3	VD14.0 VD14.3	new
5,0	0,2	32,0	V32.0500.42 C	AUQE	X808 X508 HT42 X508 X408	8,5	6,5	31,7	3	VD14.0 VD14.3	new
6,0	0,2	32,0	V32.0600.42 C	ADHB	X808 X508 HT42 X508 X408	8,5	6,5	31,7	3	VD14.0 VD14.3	

Bestellbeispiel // Order example: **V32.0300.42 C X808** (X808 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual

V32. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance C
Beispielartikelnummer // Example Part number: **V32.0179.030 XG C**