

Abstechen

Verfügbar in verschiedenen Winkeln,
 Breiten und mit/ohne geschliffener Spanformrinne.

Parting Off

Available in different angles,
 widths and with/without ground chip form channel.

| | |
|--|----------------------|
| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) | |
| f (außen//ext.) 0,08 mm/U | Vc Seite/Page 429 |

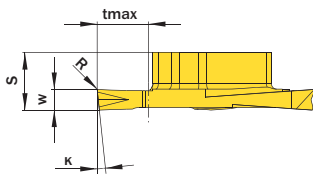
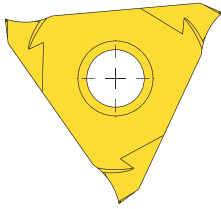
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
323, 324, 325, 326, 327, 328

SP
HM

Legende
Legend

354

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/311



Abbildungen ähnlich // Similar illustrations



Bearbeitbare Materialien. Siehe unten.
 Machineable materials. See below.

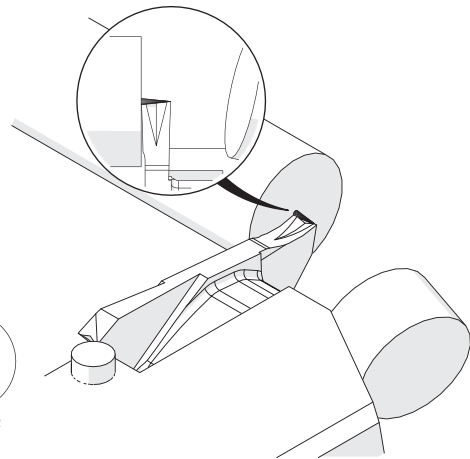


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.R200.05 PT R

| w ^{-0,05} mm | K | Mit Spanformrinne With chip form channel | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | | | | R mm | S mm | tmax mm | Connectcode www.simtek.com/code |
|--------------------------|-----|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|---|---|---------|---------|------------|------------------------------------|
| | | | | | P | K | M | S | | | | |
| ▼ w = 1,0 mm | | | | | | | | | | | | |
| 1,0 | 6° | Nein / No | TE3.R100.06 PS R | AH0U | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,45 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 1,0 | 6° | Ja / Yes | TE3.R100.06 PT R | AGJH | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,45 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 1,0 | 6° | Ja / Yes | TE3.R100.06 PV R | AU7D | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,45 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 1,0 | 12° | Nein / No | TE3.R100.12 PS R | AP4T | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,45 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 1,0 | 12° | Ja / Yes | TE3.R100.12 PT R | ACYU | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,45 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 1,0 | 12° | Ja / Yes | TE3.R100.12 PV R | AU7B | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,45 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| ▼ w = 1,6 mm | | | | | | | | | | | | |
| 1,6 | 6° | Nein / No | TE3.R160.06 PS R | AJ3Y | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,6 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 1,6 | 6° | Ja / Yes | TE3.R160.06 PT R | AMWZ | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,6 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 1,6 | 6° | Ja / Yes | TE3.R160.06 PV R | AU7A | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,6 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| ▼ w = 2,0 mm | | | | | | | | | | | | |
| 2,0 | 5° | Nein / No | TE3.R200.05 PS R | ANAS | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,6 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 2,0 | 5° | Ja / Yes | TE3.R200.05 PT R | AGZ7 | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,6 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 2,0 | 5° | Ja / Yes | TE3.R200.05 PV R | AU69 | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,6 | 5,0 | TE3.R.5.3 |
| 2,0 | 12° | Nein / No | TE3.R200.12 PS R | A3DD | X800 | X400 | | | 0,1 | 5,45 | 5,0 | TE3.R.5.3 |

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.R200.05 PT R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

TE3.R...PS R: Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums // For a wide variety of workpiece materials.
 TE3.R...PT R / TE3.R...PV R:

Für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums sowie besonders für langspanendes Material. Bitte stimmen Sie sich im Zweifel mit unserer technischen Fachberatung ab: +49 7473 9517-140 oder support@simtek.com // For a wide variety of workpiece materials as well as especially for long-chipping materials. Please contact our technical support in case of doubt: +49 7473 9517-140 or support@simtek.com

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn C4
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index