

Mehrkantfräsen im Längsdrehverfahren

Schneidwerkzeug für das Mehrkantfräsen im Längsdrehverfahren.

Longitudinal Feed Polygon Milling

Cutting insert for longitudinal feed polygon milling.

Schnittwerte (Start) / Cutting parameters (start) Vc
Seite/Page 696

SP

Legende

HM

Legende

Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/960

734

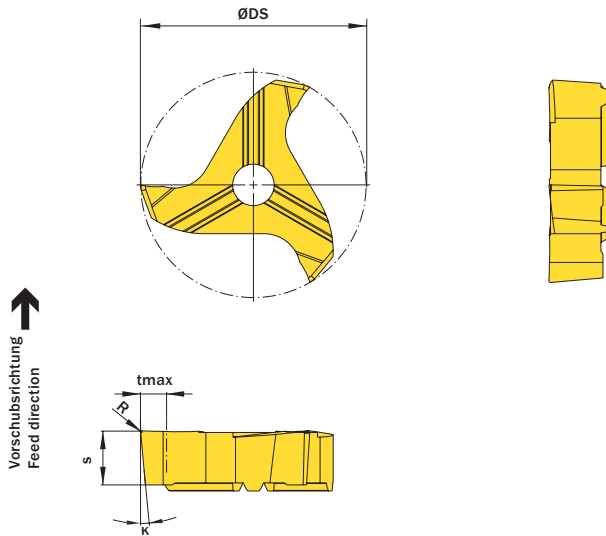


Abbildung zeigt / Drawing shows: V28.L650.02.F20 Y

ØDS	S	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	tmax	K	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm				mm			
27,7	6,5	0,2	V28.L650.02.F20 Y	AU68	G	4,5	5°	3	VD14.3

Bestellbeispiel // Order example: **V28.L650.02.F20 Y X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)