

# Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.  
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 7,0 mm.

## Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving.  
For use in bores as of minimum bore diameter 7,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**153, 162, 164**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**175**

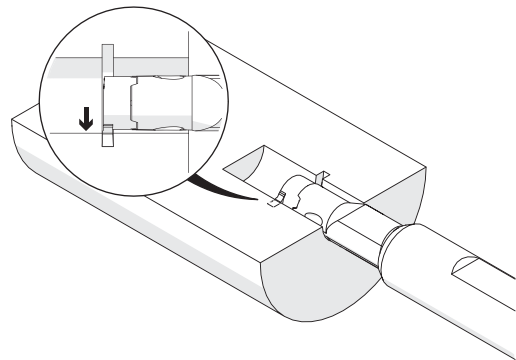
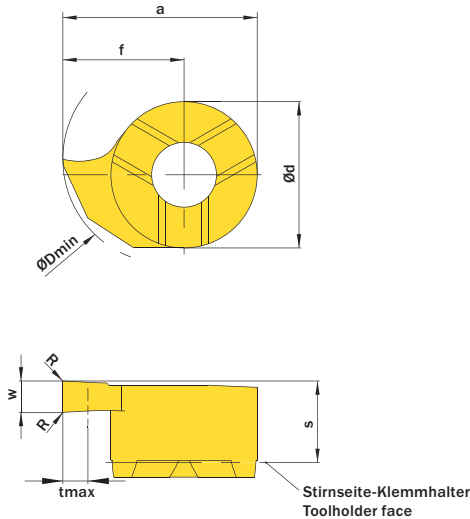
SP

HM

R

Legende  
Legend **213**

Scan  
QR-Code
 Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/965](http://www.simtek.info/cp/965)



w <sup>+0,03</sup>	Nutenbreite Nominal width of groove	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice				a	Ød	f	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
					P	K	M	N							
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,0 mm															
1,0	-	7,0	<b>D07.0100.00.07 GR/L</b>	R AU52	L AXA3	X800	X400	6,6	4,8	4,2	-	3,7	1,0	D07	
1,5	-	7,0	<b>D07.0150.00.07 GR/L</b>	R AU53	L AXA5	X800	X400	6,6	4,8	4,2	-	3,7	1,0	D07	
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,8 mm															
1,0	-	7,8	<b>D07.0100.00.08 GR/L</b>	R AU54	L AXA4	X800	X400	7,6	4,8	5,2	-	3,7	2,0	D07	
1,5	-	7,8	<b>D07.0150.00.08 GR/L</b>	R AU55	L AXA6	X800	X400	7,6	4,8	5,2	-	3,7	2,0	D07	

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D07.0150.00.08 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

