

Abstechen

Verfügbar in verschiedenen Winkeln und Breiten.

Parting Off

Available in different angles and widths.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen/ext.)	f (innen/int.)	Vc
0,1 mm/U	0,08 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

255, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 264, 265,
266, 267, 268, 269, 270



SP
HM

Legende
Legend

277



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/735

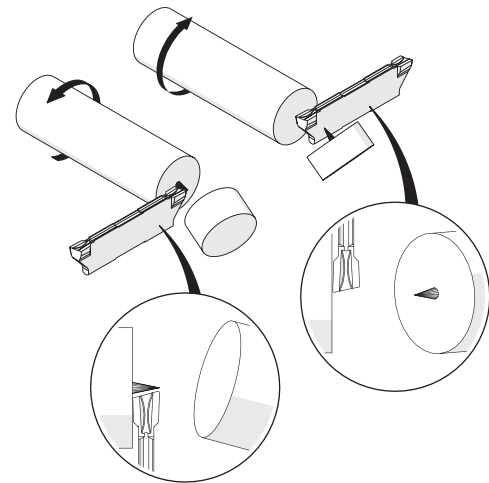
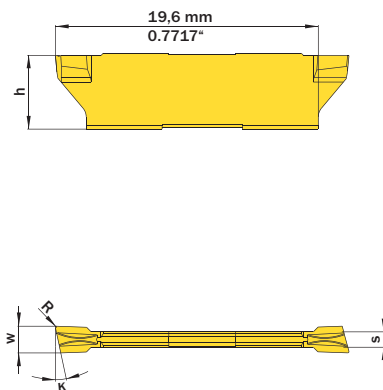


Abbildung zeigt / Drawing shows: TH2.R200.12 PG

w ^{-0,05} mm	R mm	K	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	h mm	S mm	Connectcode www.simtek.com/code
▼ w = 1,5 mm								
1,5	0,1	6°	TH2.R150.06 PG	A2T4	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,5	1,15	TH2.15
▼ w = 2,0 mm								
2,0	0,1	6°	TH2.R200.06 PG	ATPG	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,5	1,6	TH2.20
2,0	0,1	12°	TH2.R200.12 PG	ATPJ	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,5	1,6	TH2.20
▼ w = 2,5 mm								
2,5	0,1	6°	TH2.R250.06 PG	ATPM	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,5	2,1	TH2.25
2,5	0,1	12°	TH2.R250.12 PG	ATPP	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,5	2,1	TH2.25
▼ w = 3,0 mm								
3,0	0,1	6°	TH2.R300.06 PG	ATPS	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,5	2,64	TH2.30
3,0	0,1	12°	TH2.R300.12 PG	ATPU	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	5,5	2,64	TH2.30

Bestellbeispiel // Order example: TH2.R200.06 PG X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)