



Abstechen

Verfügbar in verschiedenen Winkeln und Breiten.

Parting Off

Available in different angles and widths.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
f (außen//ext.) 0,1 mm/U	f (innen//int.) 0,08 mm/U	Vc Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page	
255, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270	



SP
HM

Legende
Legend

277

 Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/735

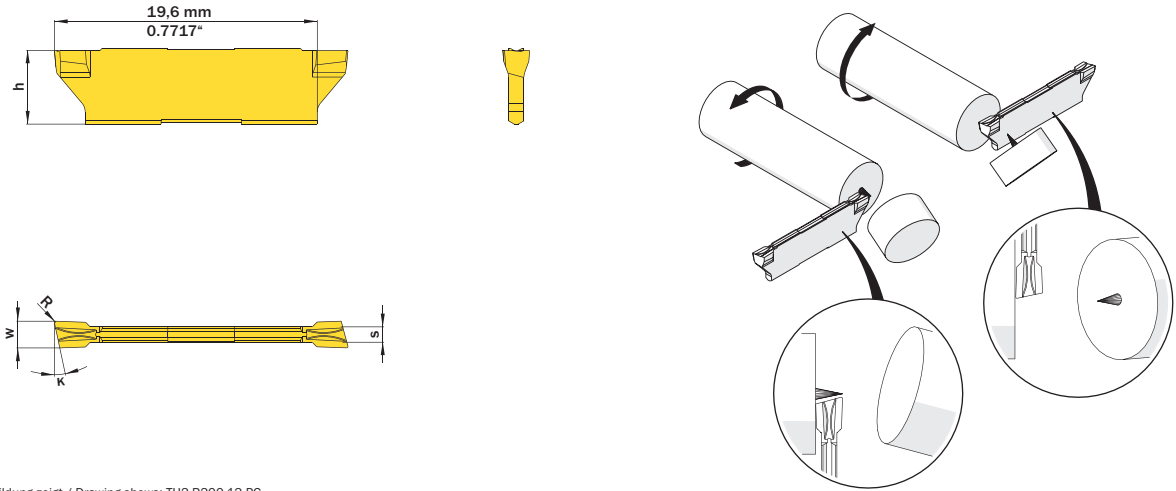


Abbildung zeigt / Drawing shows: TH2.R200.12 PG

w ^{-0,05}	R	K	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode						h	S	Connectcode www.simtek.com/code
					P	K	M	N	S	H			
mm	mm										mm	mm	
▼ w = 1,5 mm													
1,5	0,1	6°	TH2.R150.06 PG	A2T4	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	1,15	TH2.15	
▼ w = 2,0 mm													
2,0	0,1	6°	TH2.R200.06 PG	ATPG	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	1,6	TH2.20	
2,0	0,1	12°	TH2.R200.12 PG	ATPJ	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	1,6	TH2.20	
▼ w = 2,5 mm													
2,5	0,1	6°	TH2.R250.06 PG	ATPM	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	2,1	TH2.25	
2,5	0,1	12°	TH2.R250.12 PG	ATPP	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	2,1	TH2.25	
▼ w = 3,0 mm													
3,0	0,1	6°	TH2.R300.06 PG	ATPS	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	2,64	TH2.30	
3,0	0,1	12°	TH2.R300.12 PG	ATPU	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	5,5	2,64	TH2.30	

Bestellbeispiel // Order example: TH2.R200.06 PG X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)