

Einstecken und Profildrehen

CNC-Konturdrehen.

Grooving and profiling

CNC profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.)	f (innen//int.)	Vc
0,04 mm/U	0,03 mm/U	Seite/Page 442

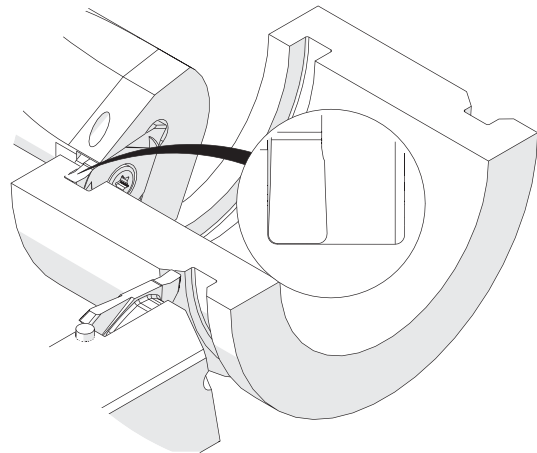
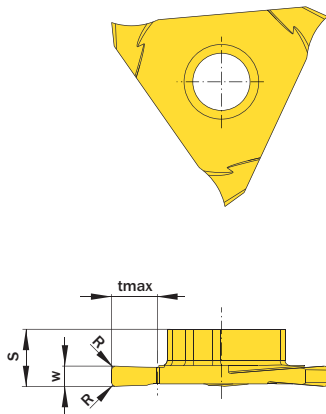
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
335, 336, 337, 338, 339, 340Legende
Legend 365Scan
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/309

Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0200.04 NR

					Webcode www.simtek.com/webcode		Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode								Connectcode www.simtek.com/code	
w ±0,02	R	Artikelnummer Part number			P K M N S H O						S	tmax				
mm	mm										mm	mm				
▼ w = 1,0 mm																
1,0	0,05	TE3.0100.005 N R/L	R A1T4	L A41Z	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	5,45	2,5	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
1,0	0,2	TE3.0100.02 N R/L	R AUKW	L AUKX	X808	X408	X608	HX79	X508	X408	5,45	2,5	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
▼ w = 1,5 mm																
1,5	0,2	TE3.0150.02 N R/L	R AGUC	L AJC0	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
▼ w = 2,0 mm																
2,0	0,2	TE3.0200.02 N R/L	R AAFU	L AMG1	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
2,0	0,4	TE3.0200.04 N R/L	R AQMV	L AQMW	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
▼ w = 2,388 mm																
2,388	0,2	TE3.0238.02 N R	A55T		X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	TE3.R.5.3 Inch			
▼ w = 2,5 mm																
2,5	0,2	TE3.0250.02 N R/L	R AQHV	L AQHW	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,55	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
2,5	0,4	TE3.0250.04 N R/L	R AG8Y	L AGBH	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
▼ w = 3,0 mm																
3,0	0,2	TE3.0300.02 N R/L	R AEY1	L AJYY	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,55	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
3,0	0,4	TE3.0300.04 N R/L	R AQHY	L AQHX	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
3,0	0,6	TE3.0300.06 N R/L	R AT61	L AT60	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
3,0	0,8	TE3.0300.08 N R/L	R AT7T	L AT7S	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
▼ w = 3,175 mm																
3,175	0,2	TE3.0318.02 N R	A55V		X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	TE3.R.5.3 Inch			
▼ w = 4,0 mm																
4,0	0,2	TE3.0400.02 N R/L	R ABXC	L AB96	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
4,0	0,4	TE3.0400.04 N R/L	R ASE2	L ASE1	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3		
▼ w = 4,75 mm																
4,75	0,2	TE3.0475.02 N R	A55X		X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	TE3.R.5.3 Inch			
▼ w = 5,0 mm																
5,0	0,4	TE3.0500.04 N R	A7NN		X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,55	5,0	TE3.R.5.3 new			

Bestellbeispiel // Order example: TE3.0200.02 N R X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)