


Whitworth-Rohrgewinde, Vollprofil

Fräsen von Whitworth-Rohrgewinden,
 Vollprofil mit drei Schneiden und Werkzeug-Schneidkreis von 15,7 mm.

Whitworth Pipe Thread Milling, full profile

Whitworth pipe thread milling,
 full profile with three cutting edges and tooldiameter of 15,7 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm 0,02 mm	hmax 0,03 mm	Vc Seite/Page 638
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 508, 509, 510, 511, 512		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 468		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes ALL (Seite/Page 645)		



SP Legende
HM Legend **650**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/938

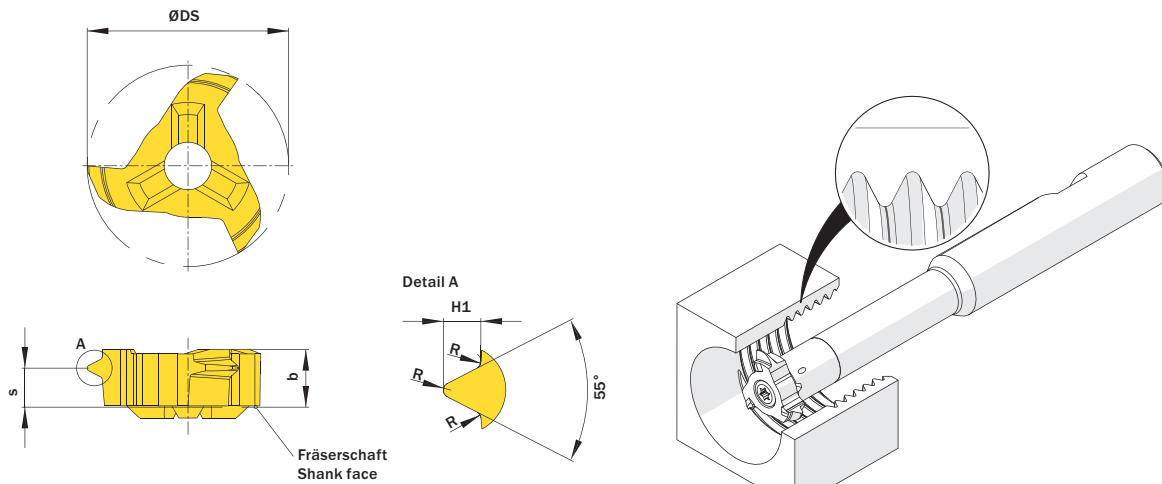


Abbildung zeigt / Drawing shows: S16.1118.14 M

Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

H1	Steigung (von) Pitch (as of)	Gang/Zoll Threads/inch	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	R	b	s	ØDS	Ab Gewindegröße As of thread size	Alternativ ab Nennmesser Alternativ as of nominal diameter	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/ccode	
mm	mm				P M K N S	mm	mm	mm	mm		mm			
1,17	1,814	14	S16.1118.14 M	AT8A	X800	G142	0,24	4,5	3,0	15,7	G 5/8"	22,0	3	SD08.0 SD09.5
1,48	2,309	11	S16.1423.11 M	AT79	X800	G142	0,31	4,5	2,8	15,7	G 1"	23,5	3	SD08.0 SD09.5

Bestellbeispiel // Order example: **S16.1118.14 M X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)