

# Mehrkantfräsen im „Längsdrehverfahren“

Wendeschneidplatte für das Mehrkantfräsen im Längsdrehverfahren.

## „Longitudinal Feed“ Polygon Milling

Indexable cutting insert for longitudinal feed polygon milling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) **Vc**  
**Seite/Page 696**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**723, 724, 725**

QR-Code **SP HM L** Legende Legend **734**  
Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/930](http://www.simtek.info/cp/930)

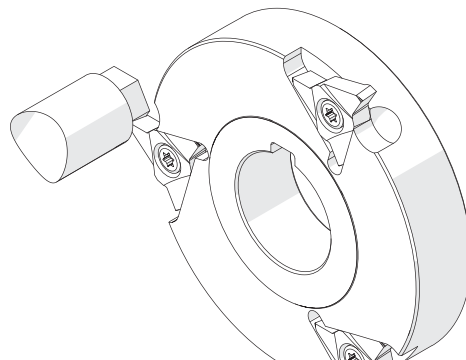
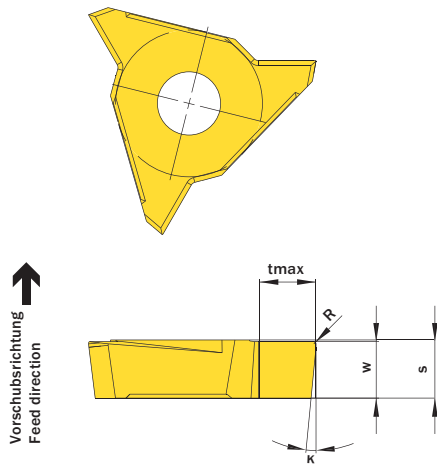


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: CM3.L500.05.F20 YL

S	tmax	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	K	W	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm					mm		
5,2	5,0	0,2	<b>CM3.L500.05.F20 YR/L</b>	R ATSV L ASZK	<b>CHGFK</b>	5°	5,0	3	R CM3.R.6.0 L CM3.L.6.0
6,5	5,0	0,2	<b>CM3.L650.05.F20 YR/L</b>	R AUPM L ASZM	<b>CHGFK</b>	5°	6,4	3	R CM3.R.7.0 L CM3.L.7.0
7,5	5,0	0,2	<b>CM3.L750.05.F20 YR/L</b>	R AUPN L ASZN	<b>CHGFK</b>	5°	7,4	3	R CM3.R.8.0 L CM3.L.8.0

Bestellbeispiel // Order example: **CM3.L500.05.F20 YR X808** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)