

Gewindedrehen, Außen, UN Vollprofil

Herstellung des vollständigen Gewindeprofils mit notwendiger Tiefe sowie Kopf- und Fußradien. Für Außenbearbeitung.

Threading, External, UN Full Profile

For a complete thread profile with correct depth, top radius and bottom radius. For external application.

| |
|---|
| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) |
| Anzahl Durchgänge // Number of passes 8 - 12 |
| Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433) |
| Vc Seite/Page 429 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
323, 324, 325, 326, 327, 328

SP

HM

R

Legende
Legend

354

Scan QR-Code
 Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/847

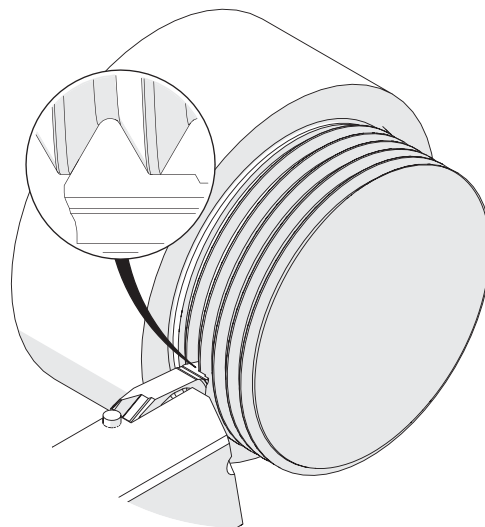
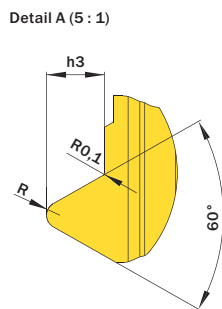
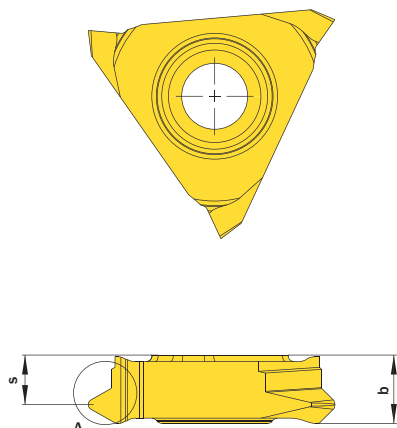


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.UN08.02 EM R

| Gang/Zoll Threads/Inch | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | | | | b | h3 | R | S | Connectcode www.simtek.com/code |
|---------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|---|-----|------|------|-----|-----------|------------------------------------|
| | | | P | K | M | S | | | | | |
| 8 | TE3.UN08.02 EM R | AS82 | X800 | X400 | | 5,8 | 1,95 | 0,46 | 4,1 | TE3.R.5.3 | |
| 9 | TE3.UN09.02 EM R | ATWP | X800 | X400 | | 5,8 | 1,73 | 0,41 | 4,3 | TE3.R.5.3 | |
| 10 | TE3.UN10.02 EM R | AS84 | X800 | X400 | | 5,8 | 1,56 | 0,37 | 4,4 | TE3.R.5.3 | |
| 11 | TE3.UN11.02 EM R | ATWS | X800 | X400 | | 5,8 | 1,42 | 0,33 | 4,5 | TE3.R.5.3 | |
| 12 | TE3.UN12.02 EM R | ATWU | X800 | X400 | | 5,8 | 1,3 | 0,31 | 4,6 | TE3.R.5.3 | |
| 14 | TE3.UN14.02 EM R | AS86 | X800 | X400 | | 5,8 | 1,11 | 0,26 | 4,7 | TE3.R.5.3 | |
| 16 | TE3.UN16.02 EM R | AS88 | X800 | X400 | | 5,8 | 0,97 | 0,23 | 4,8 | TE3.R.5.3 | |
| 18 | TE3.UN18.02 EM R | AS9A | X800 | X400 | | 5,8 | 0,87 | 0,2 | 4,9 | TE3.R.5.3 | |
| 20 | TE3.UN20.02 EM R | AS9C | X800 | X400 | | 5,8 | 0,78 | 0,18 | 5,0 | TE3.R.5.3 | |
| 24 | TE3.UN24.02 EM R | AS9E | X800 | X400 | | 5,8 | 0,65 | 0,15 | 5,0 | TE3.R.5.3 | |
| 28 | TE3.UN28.02 EM R | AS9G | X800 | X400 | | 5,8 | 0,56 | 0,13 | 5,1 | TE3.R.5.3 | |
| 32 | TE3.UN32.02 EM R | AS9J | X800 | X400 | | 5,8 | 0,49 | 0,11 | 5,2 | TE3.R.5.3 | |

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.UN28.02 EM R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)