

## UN-Gewindefräsen, Vollprofil

Fräsen von UN-Gewinden, Vollprofil.

## Thread milling, UN Full Profile

Thread milling of UN-threads, full profile.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

|                |                |                       |
|----------------|----------------|-----------------------|
| fzm            | hmax           | Vc                    |
| <b>0,03 mm</b> | <b>0,04 mm</b> | <b>Seite/Page 671</b> |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**537, 538, 539, 540, 541**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

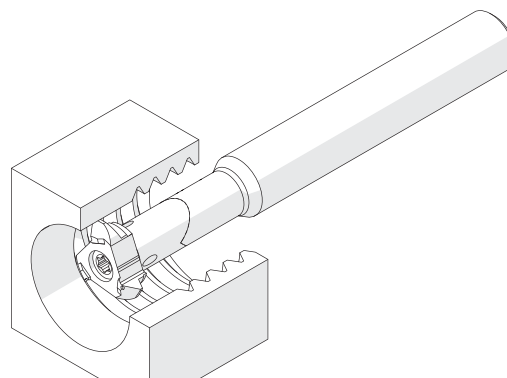
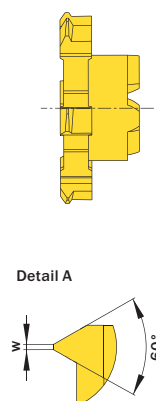
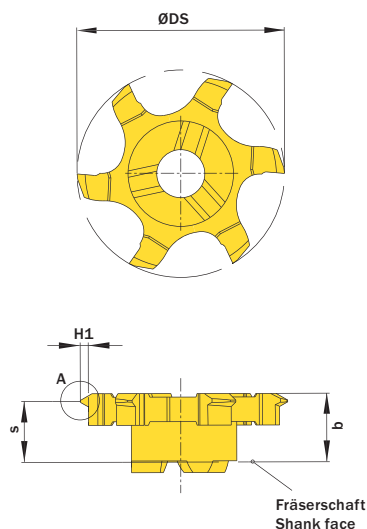
**ALL (Seite/Page 678), H03 (Seite/Page 680),  
H05 (Seite/Page 681), H07 (Seite/Page 682)**SP  
HMLegende  
Legend**683**Scan  
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit  
**www.simtek.info/cp/877**Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: U06.UN20.02.18 M

| Gang/Zoll<br>Threads/Inch | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Empfohlene<br>Schneidstoffe<br>Tagesaktuelle Verfügbarkeit<br>und Preise finden Sie auf<br>www.simtek.com/webcode |      |      |      |      |      |      | b   | H1   | S    | ØDS | w                    | ZEFP | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|---------------------------|------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|----------------------|------|------------------------------------|
|                           |                              |                                   | Recommended<br>cutting grades<br>You can find current<br>availability and prices on<br>www.simtek.com/webcode     |      |      |      |      |      |      |     |      |      |     |                      |      |                                    |
|                           |                              |                                   | P                                                                                                                 | N    | M    | K    | S    | H    | O    |     |      |      |     |                      |      |                                    |
| 8                         | U06.UN08.02.18 M             | ASØV                              | X800                                                                                                              | X500 | GT42 | X500 | X400 | 5,85 | 1,72 | 4,4 | 17,7 | 0,4  | 6   | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |      |                                    |
| 10                        | U06.UN10.02.18 M             | ASØU                              | X800                                                                                                              | X500 | GT42 | X500 | X400 | 5,85 | 1,38 | 4,8 | 17,7 | 0,32 | 6   | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |      |                                    |
| 11                        | U06.UN11.02.18 M             | ASØT                              | X800                                                                                                              | X500 | GT42 | X500 | X400 | 5,85 | 1,25 | 4,8 | 17,7 | 0,29 | 6   | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |      |                                    |
| 12                        | U06.UN12.02.18 M             | ASØS                              | X800                                                                                                              | X500 | GT42 | X500 | X400 | 5,85 | 1,15 | 4,8 | 17,7 | 0,27 | 6   | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |      |                                    |
| 14                        | U06.UN14.02.18 M             | ASØQ                              | X800                                                                                                              | X500 | GT42 | X500 | X400 | 5,85 | 0,98 | 5,0 | 17,7 | 0,23 | 6   | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |      |                                    |
| 20                        | U06.UN20.02.18 M             | ASØM                              | X800                                                                                                              | X500 | GT42 | X500 | X400 | 5,85 | 0,69 | 5,2 | 17,7 | 0,16 | 6   | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |      |                                    |
| 24                        | U06.UN24.02.18 M             | ASØK                              | X800                                                                                                              | X500 | GT42 | X500 | X400 | 5,85 | 0,57 | 5,2 | 17,7 | 0,13 | 6   | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |      |                                    |

Bestellbeispiel // Order example: **U06.UN12.02.18 M X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)