

UN-Gewindefräsen, Vollprofil

Fräsen von UN-Gewinden, Vollprofil.

Thread milling, UN Full Profile

Thread milling of UN-threads, full profile.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | | |
|----------------|----------------|-----------------------|
| fzm | hmax | Vc |
| 0,03 mm | 0,04 mm | Seite/Page 638 |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
529, 530, 531, 532, 533

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 645), H03 (Seite/Page 647), H05 (Seite/Page 648)



SP Legende
HM Legend

650



Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/877

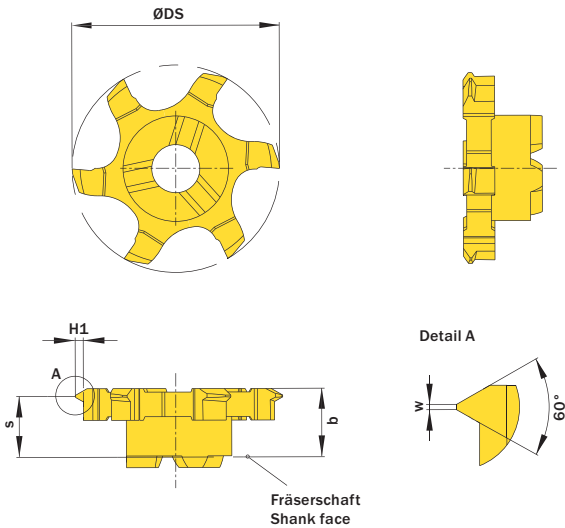


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: U06.UN20.02.18 M

| Gang/Zoll Threads/inch | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | | b | H1 | S | ØDS | w | Anzahl Schneiden Number of cutting edges | Connectcode www.simtek.com/ccode |
|---------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|------|------|-----|------|------|---|-------------------------------------|
| | | | P M K N S | G T | | | | | | | |
| 8 | U06.UN08.02.18 M | ASØV | X800 | G142 | 5,85 | 1,72 | 4,4 | 17,7 | 0,4 | 6 | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |
| 10 | U06.UN10.02.18 M | ASØU | X800 | G142 | 5,85 | 1,38 | 4,8 | 17,7 | 0,32 | 6 | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |
| 11 | U06.UN11.02.18 M | ASØT | X800 | G142 | 5,85 | 1,25 | 4,8 | 17,7 | 0,29 | 6 | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |
| 12 | U06.UN12.02.18 M | ASØS | X800 | G142 | 5,85 | 1,15 | 4,8 | 17,7 | 0,27 | 6 | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |
| 14 | U06.UN14.02.18 M | ASØQ | X800 | G142 | 5,85 | 0,98 | 5,0 | 17,7 | 0,23 | 6 | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |
| 16 | U06.UN16.02.18 M | ASØP | X800 | G142 | 5,85 | 0,86 | 5,0 | 17,7 | 0,2 | 6 | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |
| 18 | U06.UN18.02.18 M | ASØN | X800 | G142 | 5,85 | 0,76 | 5,0 | 17,7 | 0,18 | 6 | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |
| 20 | U06.UN20.02.18 M | ASØM | X800 | G142 | 5,85 | 0,69 | 5,2 | 17,7 | 0,16 | 6 | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |
| 24 | U06.UN24.02.18 M | ASØK | X800 | G142 | 5,85 | 0,57 | 5,2 | 17,7 | 0,13 | 6 | UD09.0 UD12.0 UD13.0 |

Bestellbeispiel // Order example: **U06.UN20.02.18 M X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX
 simmill PMX
 simmill PX
 simmill SX
 simmill UX
 simmill VX
 simmill H2
 simmill K2
 simmill MX
 simmill OS
 Index