

UN-Gewindefräsen, Vollprofil, Außenbearbeitung

Fräsen von UN-Gewinden, Vollprofil, für Außenbearbeitung.

Thread milling, External applications,
UN Full Profile

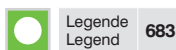
Thread milling of UN-threads, full profile, for external application.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm 0,04 mm	hmax 0,05 mm	Vc Seite/Page 671
-----------------------	------------------------	-----------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
647, 648, 649, 650

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
ALL (Seite/Page 678)



Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/875

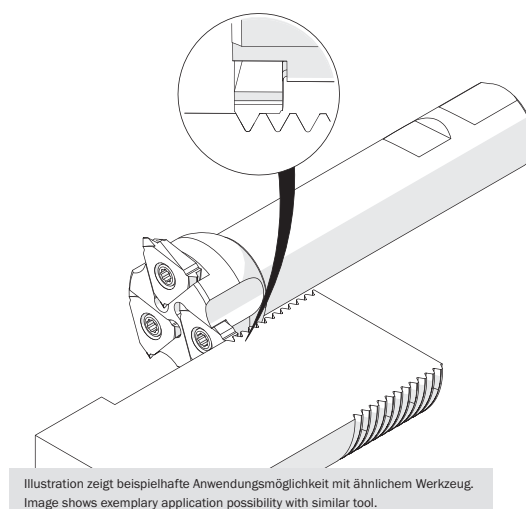
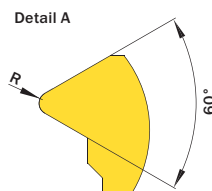
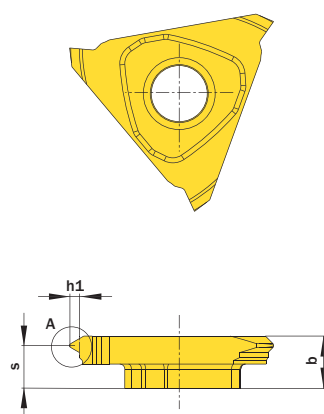


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: M14.UN16.02 MR

Gang/Zoll Threads/inch	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							b	h1	R	S	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
			P	N	M	K	S	H	O						
			mm	mm	mm	mm									
4	M14.UN04.02 MR	AS0F	X800	X500	GT42	X500	X400	7,6	3,9	0,92	4,4	3	M14.R.7.0		
6	M14.UN06.02 MR	AS0E	X800	X500	GT42	X500	X400	7,6	2,6	0,61	5,3	3	M14.R.7.0		
8	M14.UN08.02 MR	AS0D	X800	X500	GT42	X500	X400	5,15	1,95	0,46	3,4	3	M14.R.6.0		
10	M14.UN10.02 MR	AS1D	X800	X500	GT42	X500	X400	5,15	1,56	0,37	3,6	3	M14.R.6.0		
11	M14.UN11.02 MR	AS1C	X800	X500	GT42	X500	X400	5,15	1,416	0,33	3,9	3	M14.R.6.0		
12	M14.UN12.02 MR	AS1B	X800	X500	GT42	X500	X400	5,15	1,3	0,3	3,9	3	M14.R.6.0		
14	M14.UN14.02 MR	AS1A	X800	X500	GT42	X500	X400	5,15	1,11	0,26	4,0	3	M14.R.6.0		
16	M14.UN16.02 MR	AS09	X800	X500	GT42	X500	X400	5,15	0,974	0,23	4,0	3	M14.R.6.0		
18	M14.UN18.02 MR	AS08	X800	X500	GT42	X500	X400	5,15	0,87	0,2	4,2	3	M14.R.6.0		
20	M14.UN20.02 MR	ASZ8	X800	X500	GT42	X500	X400	5,15	0,78	0,18	4,2	3	M14.R.6.0		

Bestellbeispiel // Order example: **M14.UN12.02 MR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill UX

simmill VX

simmill 4U/4V

simmill 9W

simmill QX

simmill H2

simmill K2

simmill MX

simmill OS

Index

659