

Drehbearbeitung innen & außen // Internal and External Grooving and Turning
 simturn E3 > Schneidwerkzeug // Cutting Tool

simturnE3
 SIMTEK small part machining type E3

Gewindedrehen, NPT, Vollprofil

Herstellung des vollständigen Gewindeprofils mit notwendiger Tiefe. Für Innen- und Außenbearbeitung.

Threading, NPT, Full Profile

For a complete thread profile with correct depth.
 For internal and external application.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge (außen) // Number of passes (external) **8 - 12**

Anzahl Durchgänge (innen) // Number of passes (Internal) **10 - 16**

Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433)

Vc Seite/Page **429**

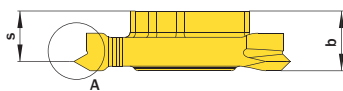
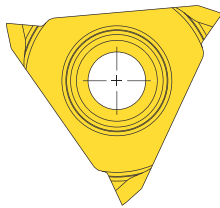
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
323, 324, 325, 326, 327, 328



Legende Legend **354**



Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/345



Detail A

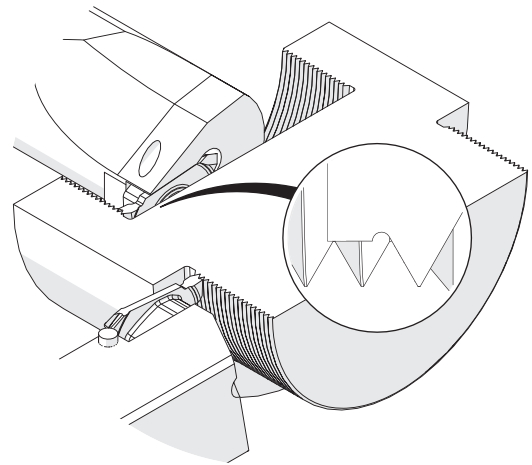
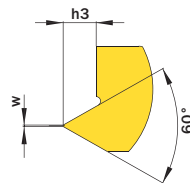


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.NP18.02 M R

Gang/Zoll Threads/Inch	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	b	h3	S	w	Connectcode www.simtek.com/code
			P K M N S	mm	mm	mm	mm	
14	TE3.NP14.02 MR	AQA4	X800 X400	5,8	1,45	4,7	0,07	TE3.R.5.3
18	TE3.NP18.02 MR	AQA6	X800 X400	5,8	1,13	4,9	0,05	TE3.R.5.3
27	TE3.NP27.02 MR	AQA9	X800 X400	5,8	0,75	5,1	0,04	TE3.R.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.NP18.02 MR X400** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X400 = Schneidstoff // Grade)