

**Drehbearbeitung innen & außen // Internal and External Grooving and Turning**  
 simturn E3 > Schneidwerkzeug // Cutting Tool

**simturnE3**  
 SIMTEK small part machining type E3

## Gewindedrehen, NPT, Vollprofil

Herstellung des vollständigen Gewindeprofils mit notwendiger Tiefe. Für Innen- und Außenbearbeitung.

## Threading, NPT, Full Profile

For a complete thread profile with correct depth.  
 For internal and external application.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge (außen) // Number of passes (external) **8 - 12**

Anzahl Durchgänge (innen) // Number of passes (Internal) **10 - 16**

Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method  
**Flankenzustellung // Flank infeed (Seite/Page 433)**

Vc Seite/Page **429**

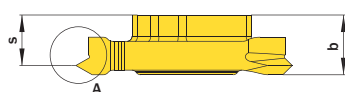
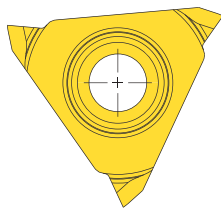
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**323, 324, 325, 326, 327, 328**



Legende Legend **354**



Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/345](http://www.simtek.info/cp/345)



Detail A

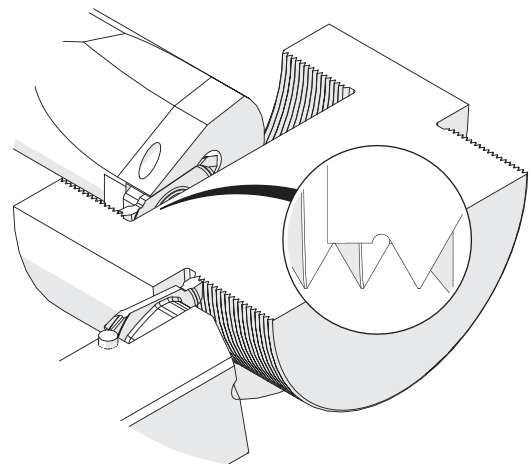
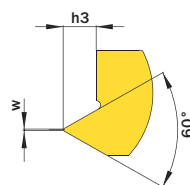


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.NP18.02 M R

Gang/Zoll Threads/Inch	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice		b	h3	S	w	Connectcode www.simtek.com/code
			P	K M N S					
14	<b>TE3.NP14.02 MR</b>	AQA4	X800	X400	5,8	1,45	4,7	0,07	TE3.R.5.3
18	<b>TE3.NP18.02 MR</b>	AQA6	X800	X400	5,8	1,13	4,9	0,05	TE3.R.5.3
27	<b>TE3.NP27.02 MR</b>	AQA9	X800	X400	5,8	0,75	5,1	0,04	TE3.R.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.NP18.02 MR X400** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X400 = Schneidstoff // Grade)