

Metrisches ISO-Gewindefräsen, Vollprofil

Fräsen von metrischen ISO-Gewinden, Vollprofil.

Thread milling, metric ISO-Thread, full profile

Thread milling of metric ISO-threads, full profile.

| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) | | |
|--|------------------------------------|---|
| f _{zm} 0,04 mm | h _{max} 0,05 mm | V _c Seite/Page 638 |
| Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564 | | |
| Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 467 | | |
| Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes ALL (Seite/Page 645), H03 (Seite/Page 647), H05 (Seite/Page 648), H06 (Seite/Page 648) | | |

SP Legende

HM Legend

Scan QR-Code

650

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/417

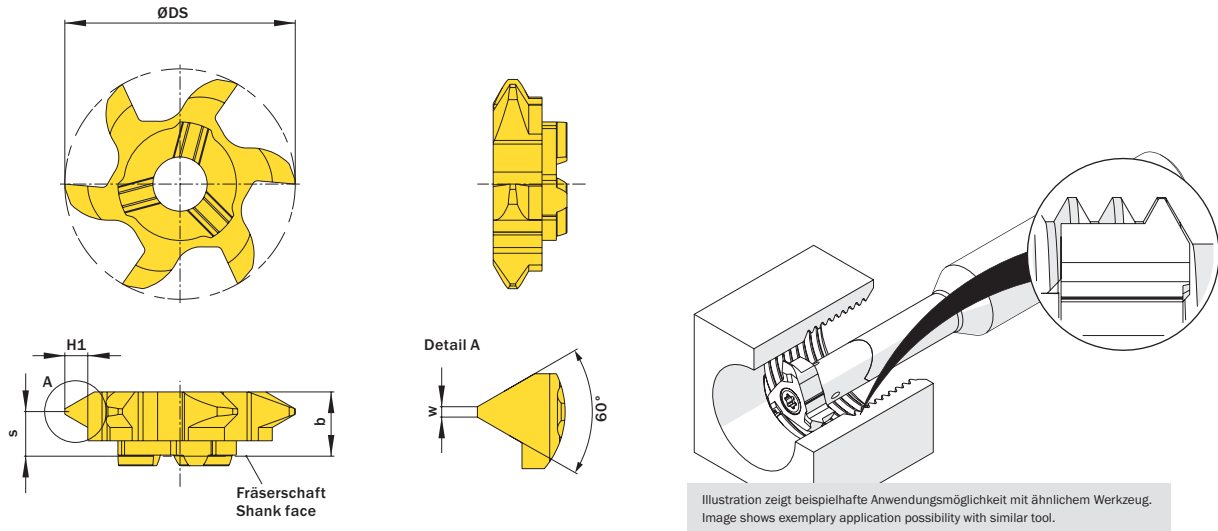


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: V06.2140.02.22 M

| Ab Gewindegröße As of thread size | Ab Gewindennenn- messer // As of nominal thread diameter | H1 | Steigung (von) Pitch (as of) | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | | b | S | w | ØDS | Anzahl Schneiden Number of cutting edges | Connectcode www.simtek.com/ccode |
|--------------------------------------|--|------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------|-----|-----|------|------|---|--|
| | | | | | | P | M | | | | | | |
| M27 | 25,86 | 0,81 | 1,5 | V06.0815.02.22 M | AQ1C | X800 | G742 | 6,2 | 5,3 | 0,19 | 21,7 | 6 | VD11.3 VD11.5 VD12.0 VD12.7 VD13.5 VD14.0 VD14.3 VD15.0 VD16.0 |
| M30 | 27,1 | 0,95 | 1,75 | V06.0917.02.22 M | AQ1D | X800 | G742 | 6,2 | 5,2 | 0,22 | 21,7 | 6 | |
| M30 | 28,4 | 1,08 | 2,0 | V06.1020.02.22 M | AQ1E | X800 | G742 | 6,2 | 5,1 | 0,25 | 21,7 | 6 | |
| M33 | 30,95 | 1,62 | 3,0 | V06.1630.02.22 M | AQ1F | X800 | G742 | 6,2 | 4,8 | 0,37 | 21,7 | 6 | |
| M36 | 33,2 | 2,16 | 4,0 | V06.2140.02.22 M | AQ1G | X800 | G742 | 6,2 | 4,4 | 0,5 | 21,7 | 6 | |

Bestellbeispiel // Order example: **V06.0815.02.22 M X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX
simmill PMX
simmill PX
simmill SX
simmill UX
simmill VX
simmill H2
simmill K2
simmill MX
simmill OS
Index