

Einstecken und Profildrehen

CNC-Konturdrehen mit ebener, geschliffener Spanfläche.

Grooving and Profiling

CNC profiling. Ground, flat geometry.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
f (außen//ext.) 0,05 mm/U	f (innen//int.) 0,04 mm/U	Vc Seite/Page 429

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303

	SP CBN	SP HM	Legende Legend	315
	 Scan QR-Code		Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/520	

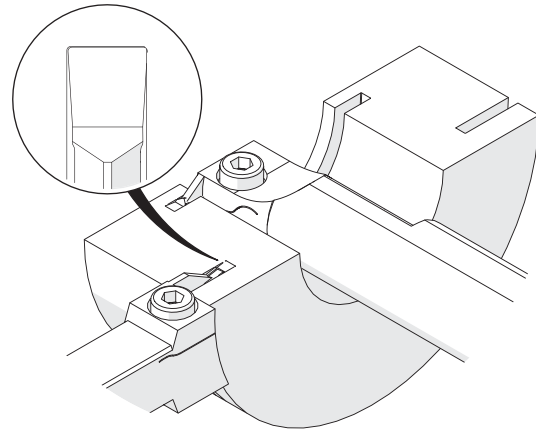
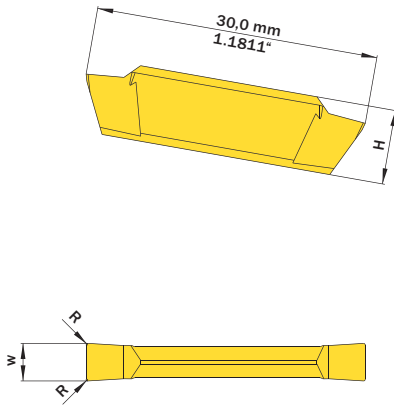


Abbildung zeigt / Drawing shows: G29.0400.20 S

w ^{+0,05} mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	H mm	R mm	Connectcode www.simtek.com/ccode
3,0	G29.0300.20 S	AMDB	X800 X400	7,9	0,2	G29.03
4,0	G29.0400.20 S	ABMU	X800 X400	7,9	0,2	G29.03 G29.04
5,0	G29.0500.20 S	APU5	X800 X400	7,9	0,2	G29.04
6,0	G29.0600.20 S	AB3V	X800 X400	7,5	0,4	G29.06

Bestellbeispiel // Order example: **G29.0300.20 S X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn C4
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index