

Ausdrehen, Hartbearbeitung und WIPER-Geometrie

In Verbindung mit einem CBN-Schneidstoff besonders geeignet für die Hartbearbeitung ab Bohrungsdurchmesser 2,7 mm.

Boring, Hard Part Turning plus WIPER-Geometry

First choice for hard part turning applications in bores as of bore diameter 2,7 mm in combination with our CBN grades.

| | |
|--|-----------------------------|
| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) | |
| f 0,02 mm/U | Vc Seite/Page 429 |

| |
|---|
| Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 26, 31, 32, 33, 34, 40, 41, 43, 50, 51, 53, 55, 56, 57, 60, 62, 63, 65, 66, 67, 68, 69 |
|---|

| |
|---|
| Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 88 |
|---|

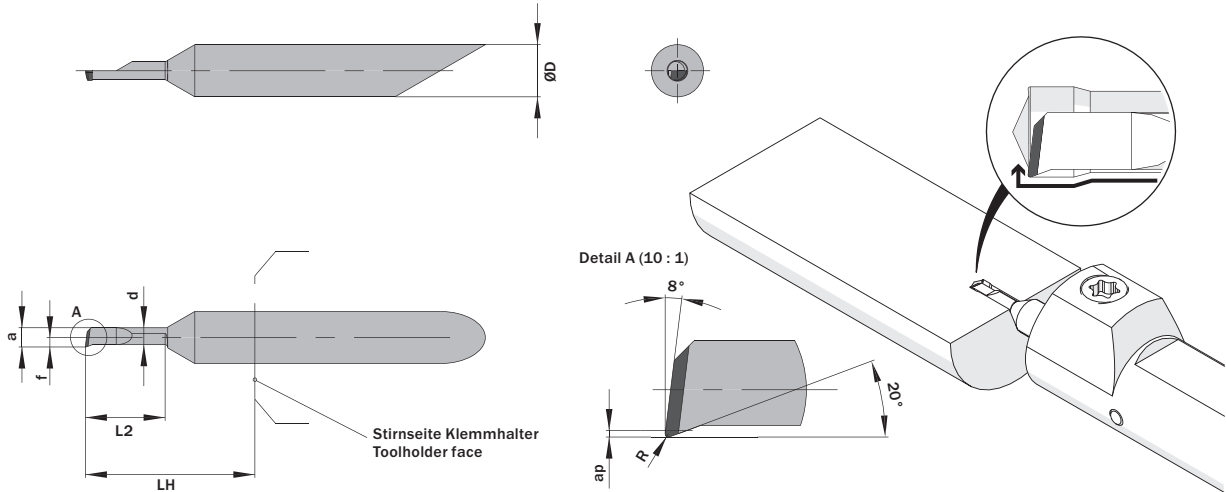
SP

CBN

R

Legende Legend **139**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or visit www.simtek.info/cp/1052



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 22
Additional information about through coolant supply on page 22

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | R | Kühlmittelzufuhr Through coolant supply | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | a | ap | d | f | LH | Connectcode www.simtek.com/code |
|----|----|---|----|--|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|------------------------------------|
| mm | mm | mm | mm | | | | H | mm | mm | mm | mm | mm | |

Fortgesetzte Tabelle Continued Table **Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!**
Related items can be found on the previous page as well!

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|-----|------|---|--------------------------------|---------------|-----|------|------|------|------|------|--|
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 2,7 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 10,2 | 2,7 | 0,15 | - | A04.1812.10.27.15 YUR/L | R AKDS L ADHA | CBN | 2,45 | 0,13 | 2,05 | 1,2 | 13,0 | R A04.R L A04.L |
| 4,0 | 10,2 | 2,7 | 0,15 | + | A04.1C12.10.27.15 YUR/L | R APSV L ACU3 | CBN | 2,45 | 0,13 | 2,05 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 2,7 | 0,15 | - | A04.1812.15.27.15 YUR/L | R AWK9 L AW4X | CBN | 2,45 | 0,13 | 2,05 | 1,2 | 18,0 | R A04.R L A04.L |
| 4,0 | 15,2 | 2,7 | 0,15 | + | A04.1C12.15.27.15 YUR/L | R AAQ6 L AG95 | CBN | 2,45 | 0,13 | 2,05 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 3,0 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 15,2 | 3,0 | 0,15 | - | A04.1814.15.30.15 YUR | A54D | CBN | 2,75 | 0,1 | 2,35 | 1,35 | 23,0 | A04.R new |
| 4,0 | 15,2 | 3,0 | 0,15 | + | A04.1C14.15.30.15 YUR/L | R AW4C L AW4B | CBN | 2,75 | 0,1 | 2,35 | 1,95 | 23,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 20,3 | 3,0 | 0,15 | - | A04.1814.20.30.15 YUR | A54F | CBN | 2,75 | 0,1 | 2,35 | 1,35 | 23,0 | A04.R new |
| 4,0 | 20,3 | 3,0 | 0,15 | + | A04.1C14.20.30.15 YUR/L | R AGYZ L ANDP | CBN | 2,75 | 0,1 | 2,35 | 1,95 | 23,0 | R A04C.R L A04C.L |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 3,2 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 10,2 | 3,2 | 0,15 | - | A04.1815.10.32.15 YUR/L | R ADD4 L AB88 | CBN | 2,95 | 0,16 | 2,55 | 1,45 | 13,0 | R A04.R L A04.L |
| 4,0 | 10,2 | 3,2 | 0,15 | + | A04.1C15.10.32.15 YUR/L | R APBY L ABA4 | CBN | 2,95 | 0,16 | 2,55 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 3,2 | 0,15 | - | A04.1815.15.32.15 YUR/L | R AGGV L AJV6 | CBN | 2,95 | 0,16 | 2,55 | 1,45 | 18,0 | R A04.R L A04.L |
| 4,0 | 15,2 | 3,2 | 0,15 | + | A04.1C15.15.32.15 YUR/L | R APHK L AFG3 | CBN | 2,95 | 0,16 | 2,55 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 20,3 | 3,2 | 0,15 | - | A04.1815.20.32.15 YUR/L | R AQ5Q L ATT2 | CBN | 2,95 | 0,16 | 2,55 | 1,45 | 23,0 | R A04.R L A04.L |
| 4,0 | 20,3 | 3,2 | 0,15 | + | A04.1C15.20.32.15 YUR/L | R AHC2 L AD09 | CBN | 2,95 | 0,16 | 2,55 | 1,95 | 23,0 | R A04C.R L A04C.L |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **A04.1815.10.32.15 YUR CBN8** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, CBN8 = Schneidstoff // Grade)