

## Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Teilprofil

Mehrbereichswerkzeuge für verschiedene Steigungen.

## Threading, Metr. ISO, External, Partial Profile

Multi-purpose tools, usable for different pitches.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge // Number of passes **8 - 12**Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method  
**Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified one-sided flank infeed (Seite/Page 447)**

Vc

**Seite/Page 442**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

**307, 309, 310, 312, 313, 314, 315**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

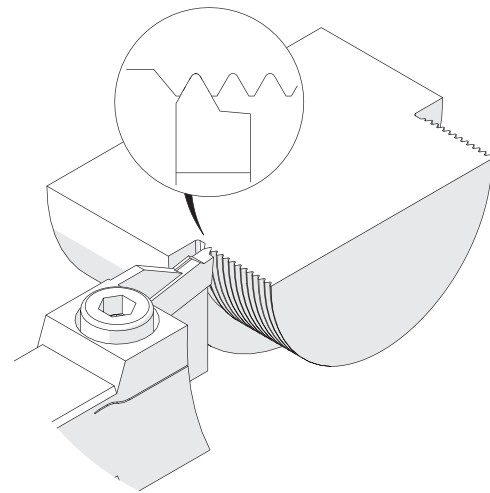
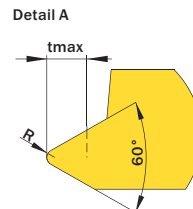
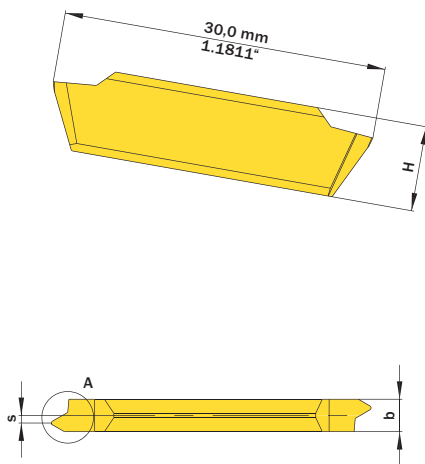
**T01 (Seite/Page 326)**Legende  
Legend **327**Scan  
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit  
**www.simtek.info/cp/524**

Abbildung zeigt / Drawing shows: G29.0915.01 S R

| Steigung (von)<br>Pitch (as of) | Steigung (bis)<br>Pitch (up to) | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Empfohlene<br>Schneidstoffe<br>Tagesaktuelle Verfügbarkeit<br>und Preise finden Sie auf<br>www.simtek.com/webcode<br><br>Recommended<br>cutting grades<br>You can find current<br>availability and prices on<br>www.simtek.com/webcode |      |      |      |      |      |     | b   | H    | R    | tmax | S | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|---------------------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|---|------------------------------------|
|                                 |                                 |                              |                                   | P                                                                                                                                                                                                                                      | K    | M    | N    | S    | H    | O   |     |      |      |      |   |                                    |
| mm                              | mm                              |                              |                                   |                                                                                                                                                                                                                                        |      |      |      |      |      | mm  | mm  | mm   | mm   | mm   |   |                                    |
| 1,0                             | 1,25                            | G29.0610.01 S R/L            | R AEYM L AGY3                     | X800                                                                                                                                                                                                                                   | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 | 3,3 | 7,9 | 0,14 | 0,81 | 0,8  |   | G29.03                             |
| 1,25                            | 1,5                             | G29.0712.01 S R/L            | R ACXW L APA9                     | X800                                                                                                                                                                                                                                   | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 | 3,3 | 7,9 | 0,18 | 0,96 | 0,8  |   | G29.03                             |
| 1,5                             | 1,75                            | G29.0915.01 S R/L            | R AENP L AC4U                     | X800                                                                                                                                                                                                                                   | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 | 3,3 | 7,9 | 0,22 | 1,1  | 0,7  |   | G29.03                             |
| 1,75                            | 2,0                             | G29.1017.01 S R/L            | R AJJD L AJ13                     | X800                                                                                                                                                                                                                                   | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 | 3,3 | 7,9 | 0,25 | 1,27 | 0,5  |   | G29.03                             |
| 2,0                             | 2,5                             | G29.1220.01 S R/L            | R AJG0 L AHS1                     | X800                                                                                                                                                                                                                                   | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 | 3,3 | 7,9 | 0,29 | 1,6  | 0,4  |   | G29.03                             |
| 2,5                             | 3,0                             | G29.1525.01 SR/L             | R AKXA L AJ3J                     | X800                                                                                                                                                                                                                                   | X400 | X600 | GX79 | X500 | X400 | 3,3 | 7,9 | 0,36 | 1,91 | 0,2  |   | G29.03                             |

Bestellbeispiel // Order example: **G29.1220.01 S R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

Bitte beachten Sie die zusätzlichen Hinweise im Infobereich rechts oben.

Please read the additional notes mentioned in the information area on the top right corner of this page.