

# Poly-V-Riemennuten

Für Poly-V-Profile J, K und L.

# Poly-V-Belt Grooves

For Poly-V-profiles J, K and L.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.) <b>0,04 mm/U</b>	Vc <b>Seite/Page 429</b>
-------------------------------------	-----------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**323, 324, 325, 326, 327, 328**

SP  
HM

Legende  
Legend **354**

Scan QR-Code
 Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/344](http://www.simtek.info/cp/344)

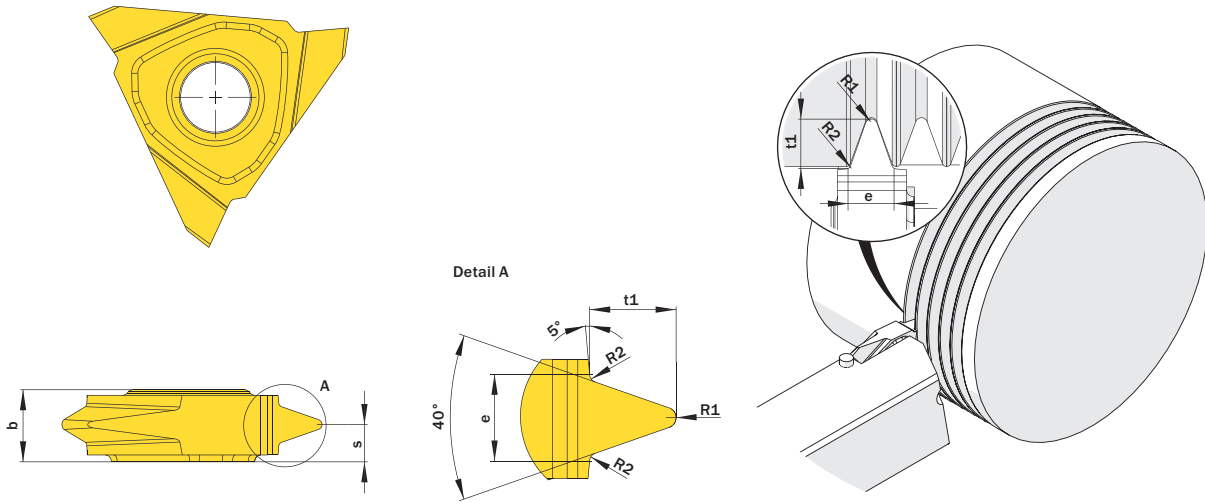


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0356.00 JR

e ±0,025 mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice		Profil Profile	b mm	R1 mm	R2 mm	S mm	t1 mm	Connectcode www.simtek.com/code	
			P	K							M	N
2,34	<b>TE3.0223.00 JR/L</b>	R AHDF L AK8P	X800	X400	J	5,8	0,25	0,2	4,25	2,3	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
3,56	<b>TE3.0356.00 JR/L</b>	R AB95 L AP4U	X800	X400	K	5,8	0,35	0,25	3,45	3,69	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
4,7	<b>TE3.0470.00 JR/L</b>	R AP4W L AP4V	X800	X400	L	5,45	0,33	0,4	2,72	5,02	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.0356.00 JR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)