

Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 20,0 mm.

General Groove Milling

General groove milling.
For use in bores as of minimum bore diameter 20,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

| | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|
| f _{zm} 0,03 mm | h _{max} 0,04 mm | V _c Seite/Page 638 |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
529, 530, 531, 532, 533

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
461

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 645), H01 (Seite/Page 646), H05 (Seite/Page 648)



SP
HM

Legende
Legend **650**



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/369

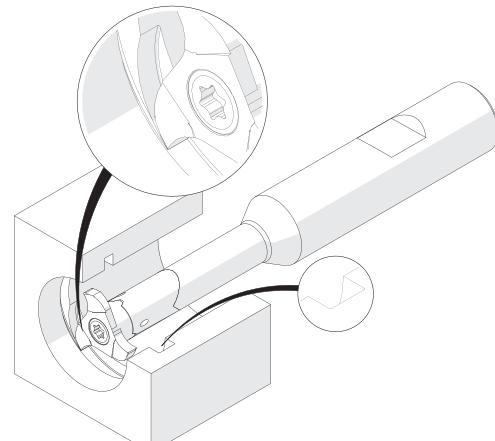
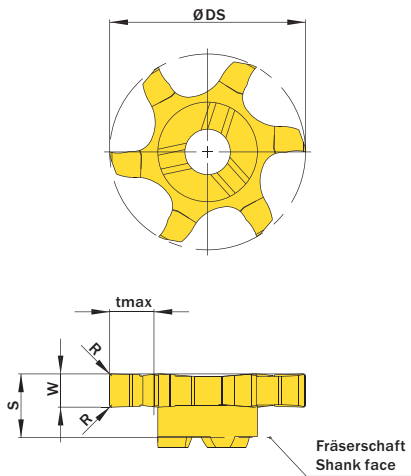


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: U06.0300.020.20 G

| w ^{+0,02} | Nutnennbreite Nominal width of groove | R | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Unsere erste Wahl Our first choice | t _{max} | S | ØDS | Anzahl Schneiden Number of cutting edges | Connectcode www.simtek.com/code |
|--------------------|--|-----|---|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|------------------|-----|------|---|------------------------------------|
| mm | mm | mm | mm | | | P M K N S | mm | mm | mm | | |
| 1,5 | - | 0,1 | 20,0 | U06.0150.010.20 G | AGE9 | X800 GT42 | 5,0 | 5,8 | 19,7 | 6 | UD09.0 |
| 2,0 | - | 0,2 | 20,0 | U06.0200.020.20 G | AJ2T | X800 GT42 | 5,0 | 5,8 | 19,7 | 6 | UD09.0 |
| 2,5 | - | 0,2 | 20,0 | U06.0250.020.20 G | ANY1 | X800 GT42 | 5,0 | 5,8 | 19,7 | 6 | UD09.0 |
| 3,0 | - | 0,2 | 20,0 | U06.0300.020.20 G | ACAZ | X800 GT42 | 5,0 | 5,8 | 19,7 | 6 | UD09.0 |

Bestellbeispiel // Order example: **U06.0300.020.20 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



U06. **w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits** . **R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits** .20 **Toleranz // Tolerance**

Beispielartikelnummer // Example Part number: **U06.0179.030.20 XG**